



Heidelberg – Su socio confiable y fuerte en Empaque.

Tendencias y oportunidades del mercado

Print Promotion Conference

Dieter Franke | Guayaquil, 12 de septiembre de 2019



La población mundial crece – La demanda de empaque también

Población de Latinoamérica

1960 – 220.000.000

1980 – 361.000.000

2000 – 522.000.000

2019 – 649.000.000

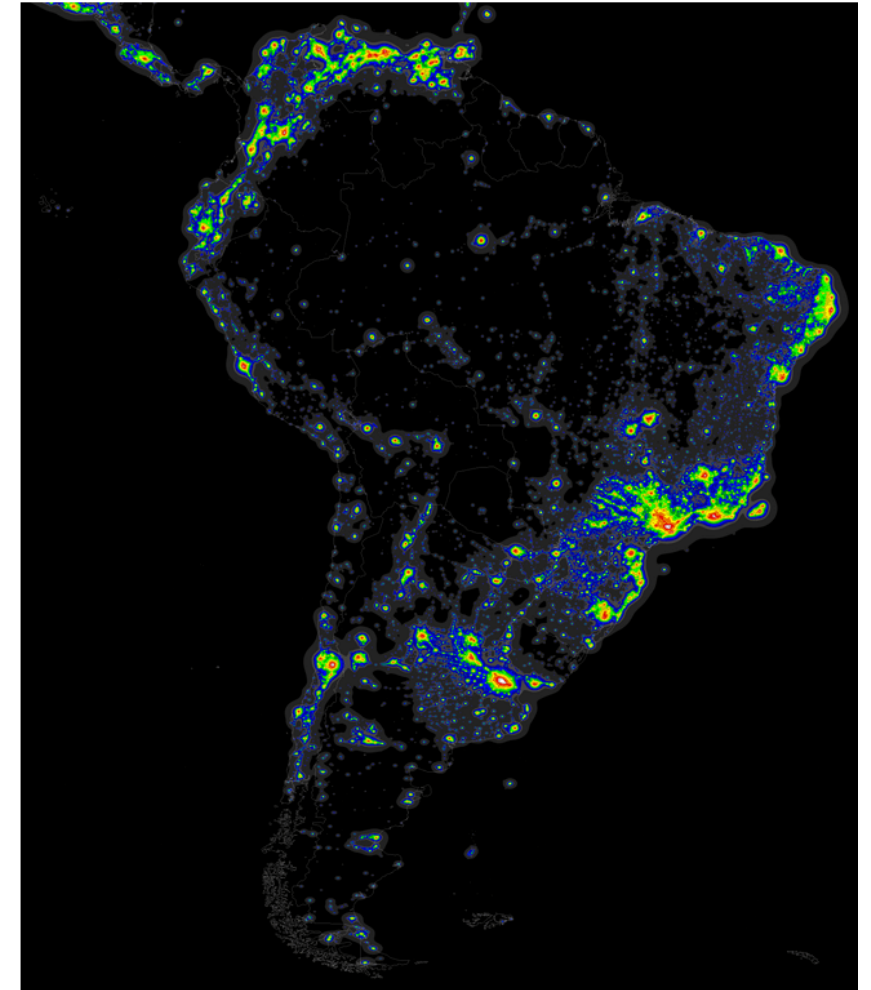
2030 – 706.000.000

2050 – 762.000.000



En los siguientes 10 años la población de Latinoamérica está prevista de crecer por ~57 mío personas !

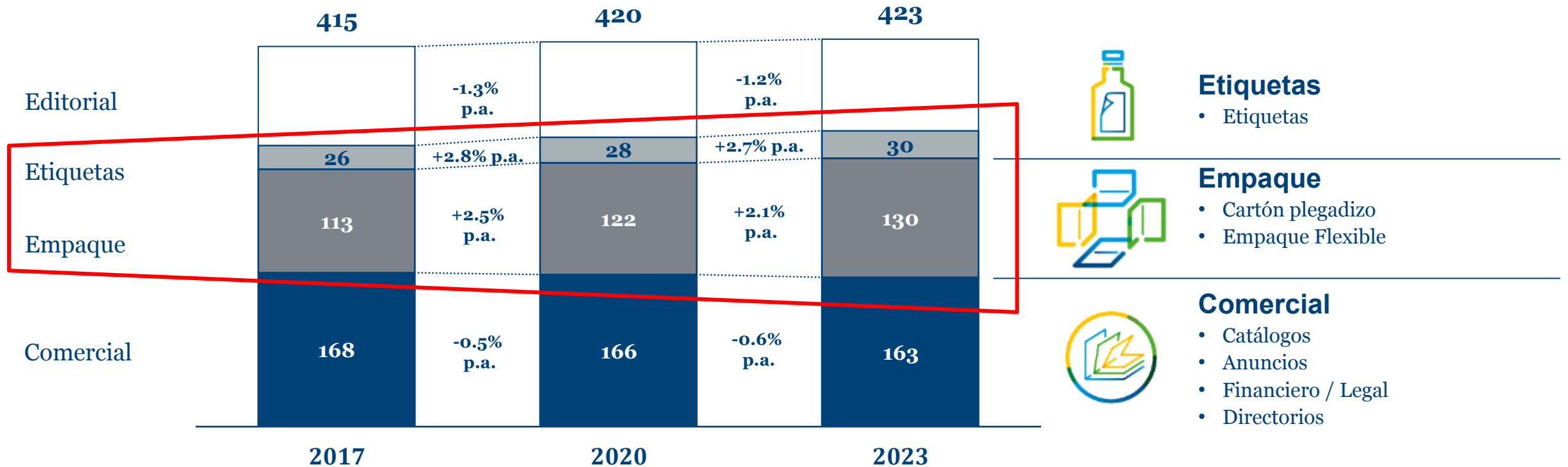
En 30 años por 113 mío!



Empaque, una industria con futuro y potencial adicional.

Desarrollo del volumen de impresión

Mundialmente por segmentos (PPV en miles de millones de €)



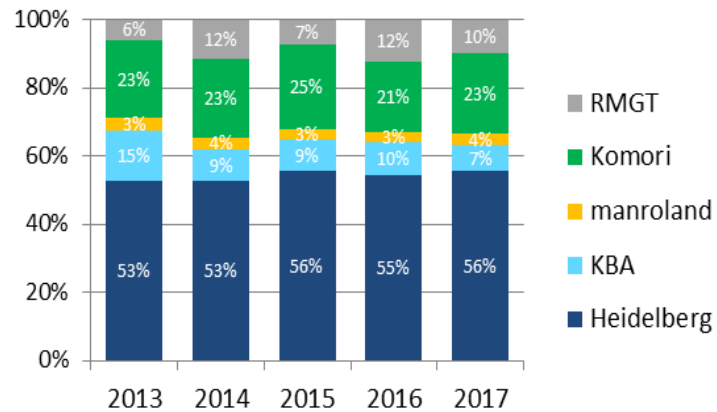
Digital: Only digital production devices are taken into consideration

Source: Heidelberg estimate – September 2018, industry statistics, PIRA, Jakkoo Pöyry, Primir (GAMIS), Global Insight

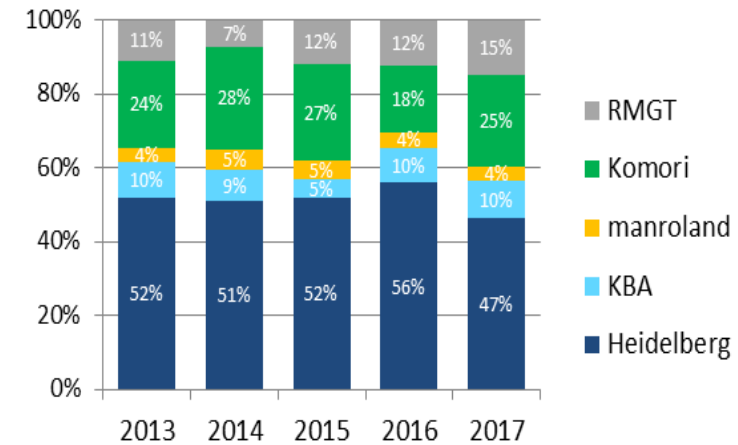


Participación del mercado en base a las ventas de los 5 principales proveedores

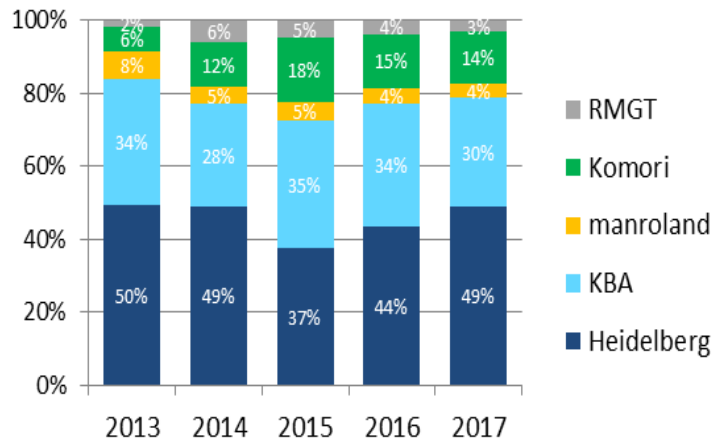
Commercial & Publishing – Industrial Countries



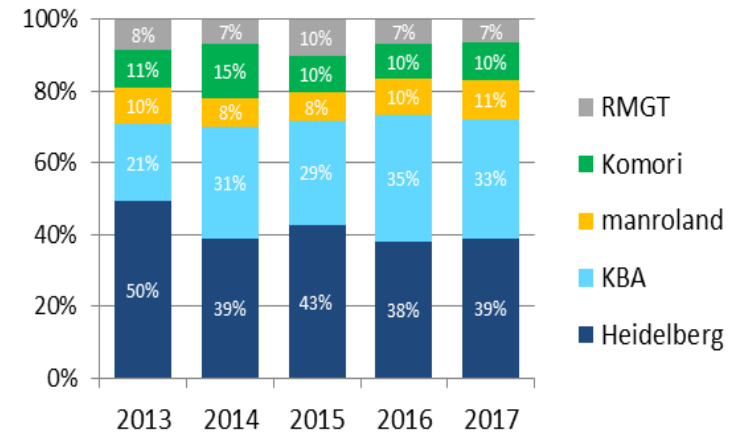
Commercial & Publishing – Emerging Countries



Packaging, Label & Others – Industrial Countries



Packaging, Label & Others – Emerging Countries



Heidelberg – Socio confiable y fuerte en Empaque.

- ➡ Flujo de trabajo Prinect Production Manager Packaging.
- ➡ CTP en todas las formas de automatización.
- ➡ Línea completa de prensas desde el formato 52 hasta el formato 162.
- ➡ Accesorios para ennoblecimiento con FoilStar, UV, CutStar.
- ➡ Línea completa de acabado con troqueladoras, plegadoras de caja, guillotinas, inspectores de calidad.
- ➡ Consumibles calificados para empaques, p. ej. barnices Saphira Hi-Tech Coatings.
- ➡ Representaciones locales con servicio técnico, especialistas de aplicaciones y suministros.
- ➡ En Wiesloch/Alemania sala de presentaciones de empaques con flujos de trabajos completos.
- ➡ Eventos semestrales, "Packaging Day".
- ➡ El nuevo Centro de Inovaciones de Wiesloch
- ➡ Drupa con enfoque empaques



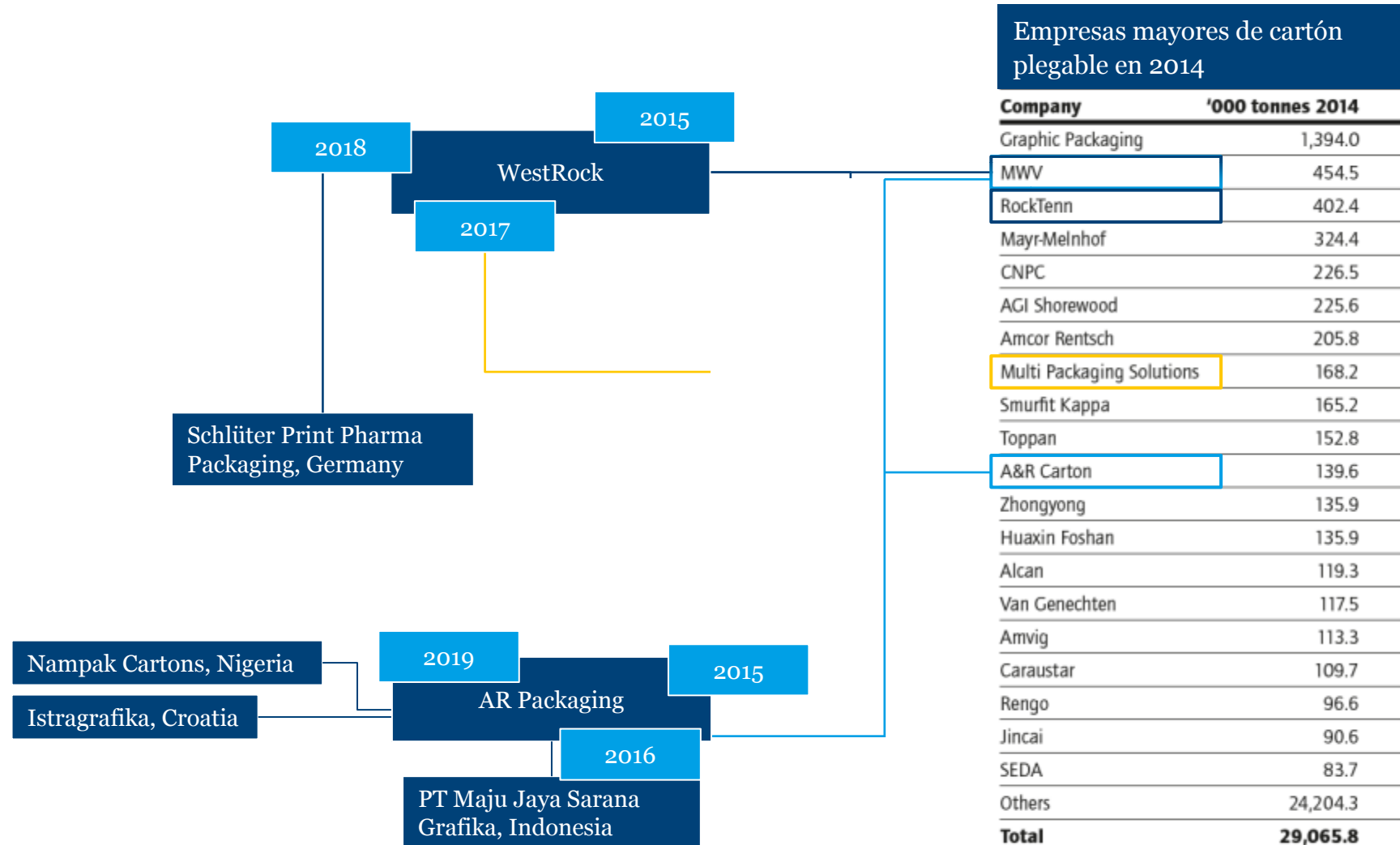
Cambios y retos en la Impresión de Empaque.





Estructura industrial

Consolidación en marcha – ejemplos desde 2014 hasta ...





Team-Up para el éxito: Heidelberg – Su socio confiable y fuerte en Empaque.

彩橋(香港)有限公司
COLOR-BRIDGE(H.K.) COMPANY LTD.



Edelmann Group



淄博鹏宇祥包装印务



Alzamora | GROUP



Tres direcciones para expandir el negocio

Usando plataformas para satisfacer clientes y atraer al mercado

**Diferenciación /
Servicios de valor añadido**



Excelencia operacional



Innovación del negocio



Tres direcciones para expandir el negocio

Usando plataformas para satisfacer clientes y atraer al mercado

**Diferenciación /
Servicios de valor añadido**



Operational Excellence

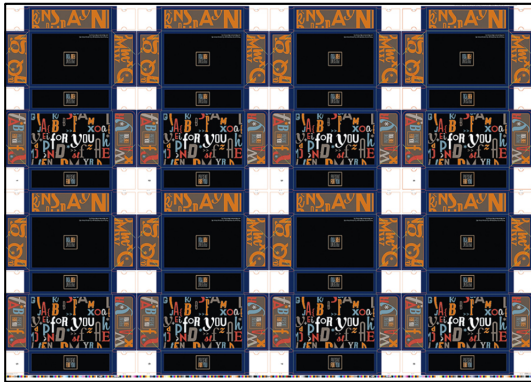


Business Innovation

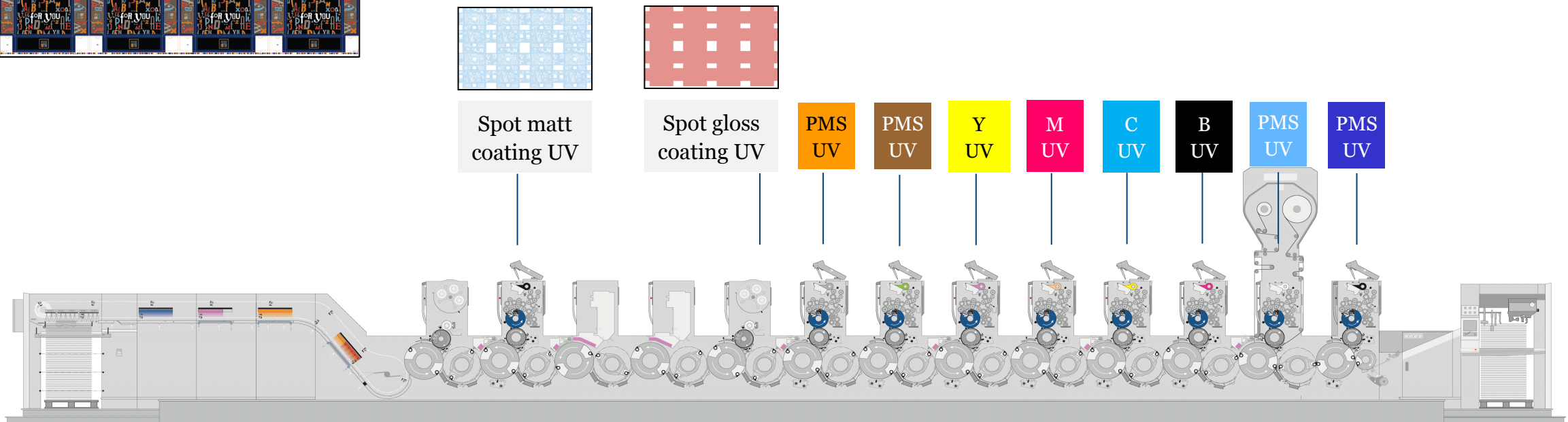


Aplicación ejemplar: Speedmaster XL 106-8+LYY-1+L + FoilStar

Efecto UV mate-brillo especial



Aplicación de elementos de recubrimiento mate fino a través de una placa de impresión en la parte superior del recubrimiento brillante



Diferenciación

Heidelberg – XL 106 con 18 cuerpos

MPS, East Kilbride, Escocia

Tim Whitfield, EVP European Branded Consumer, MPS:

“Con la máquina de 18 cuerpos otra vez hemos hecho una inversión significativa dentro de nuestras actividades mundiales. Con la Speedmaster XL 106 perfectamente equipada podemos implementar aún más procesos en línea, con 100% seguridad de calidad, y así asegurar que podemos cumplir con los requerimientos de algunos de las marcas más conocidas en el mundo. Eso nos ayuda a optimizar y expandir nuestro negocio.”



Tres direcciones para expandir el negocio

Usando plataformas para satisfacer clientes y atraer al mercado

Differentiation /
Value-Added Services



Excelencia operacional



Smart Print Shop

Business Innovation



Industria 4.0 - Automatización e integración en un nivel nuevo. Smart Print Shop.





Excelencia Operacional

Eficiencia General de los Equipos (EGE)

HOY → La tendencia es incluso hacia tirajes más cortos – una nueva forma de pensar es requerida

EGE = Índice de velocidad
x Índice de calidad
x Índice de tiempo

Índice de velocidad:

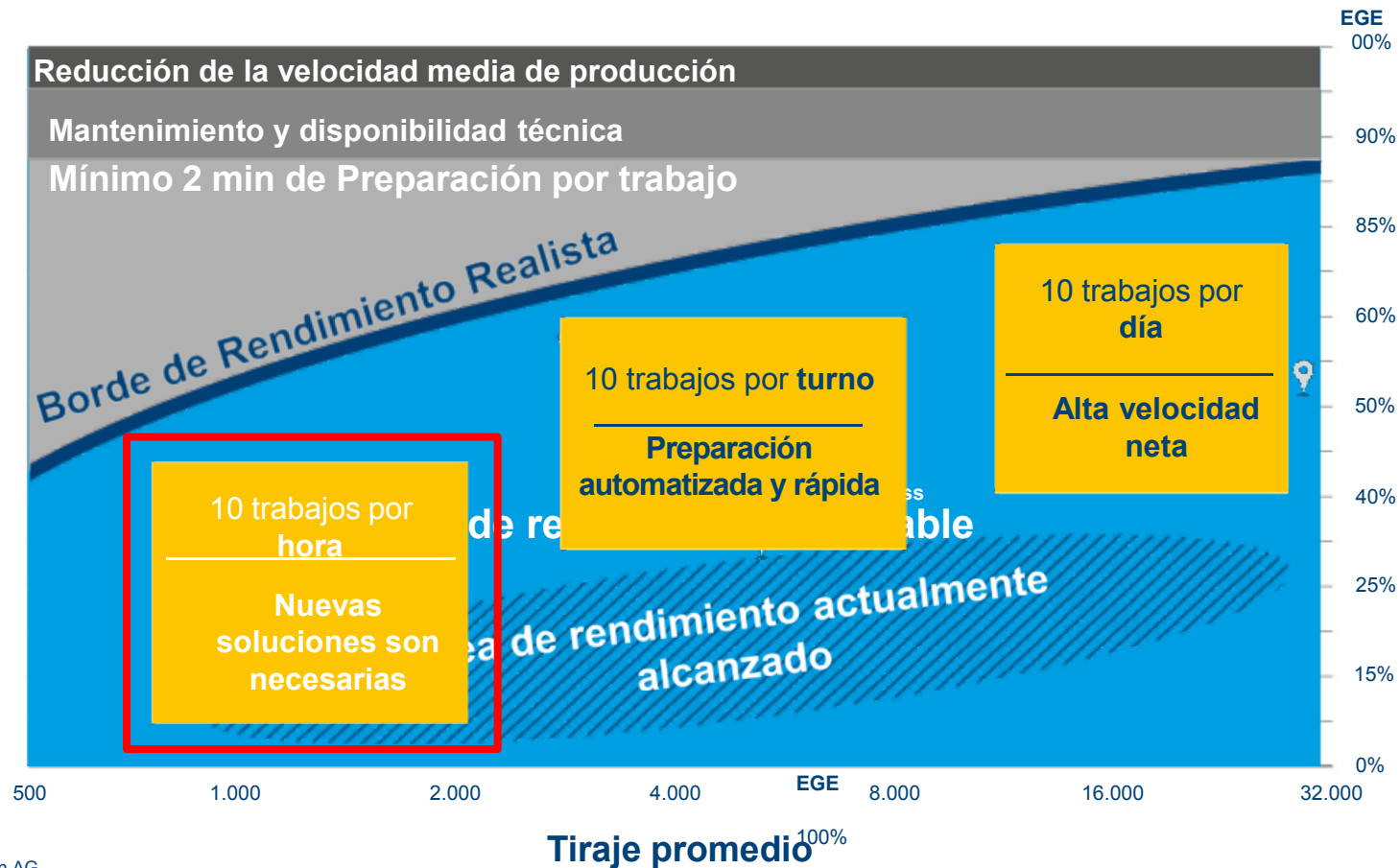
$$\frac{\text{velocidad promedio de la máquina}}{\text{velocidad máxima de la máquina}}$$

Índice de calidad:

$$\frac{\text{total de los productos buenos}}{\text{total de todos los productos impresos}}$$

Índice de tiempo:

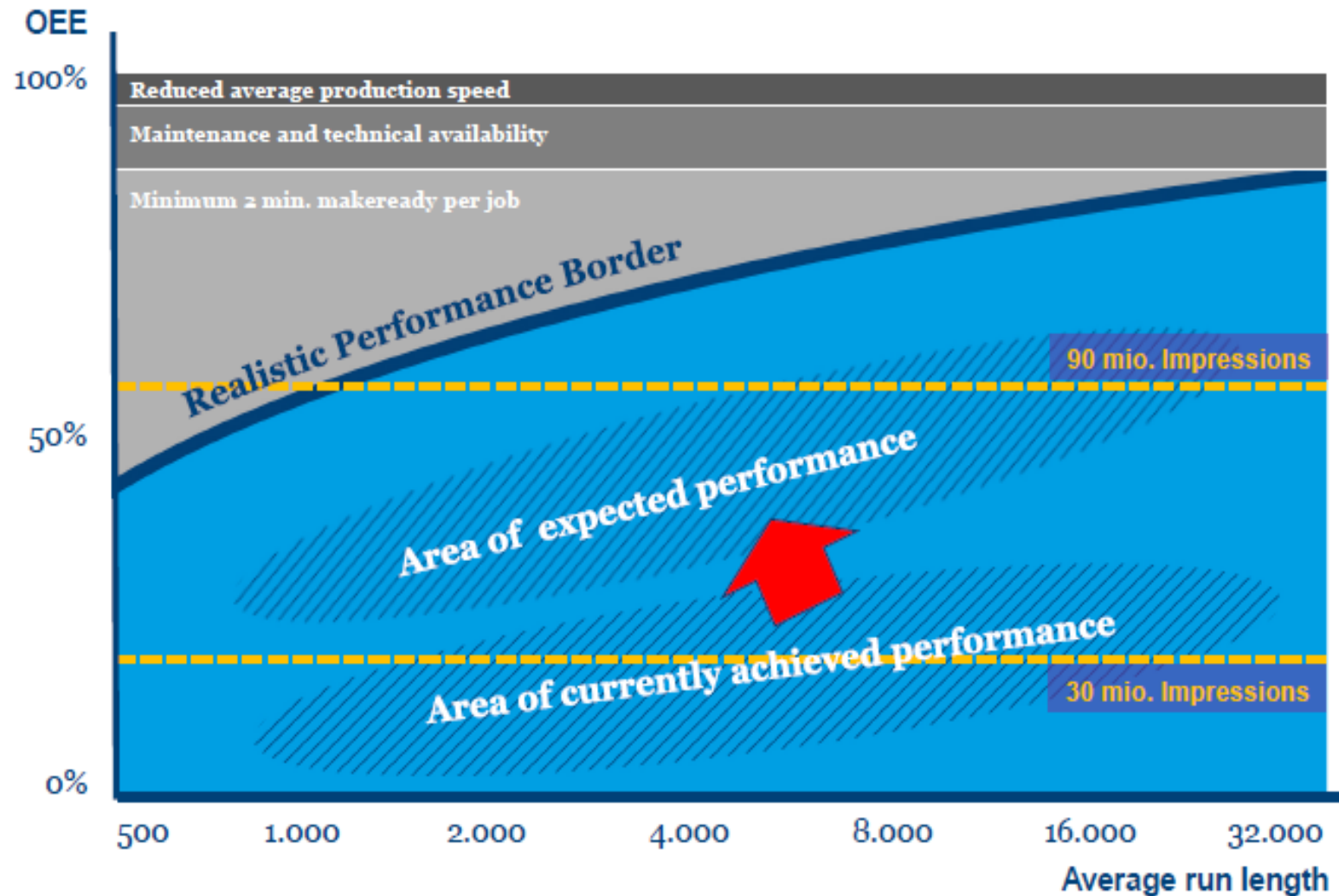
$$\frac{\text{tiempo total de producción}}{\text{tiempo total disponible para producción}}$$





Eficiencia general de los Equipos (EGE)

Esperamos que la EGE se duplique en los próximos 10 años



¿Cuál será la consecuencia?

¡Los aumentos en la utilización del equipo resultarán en menos máquinas e imprentas!

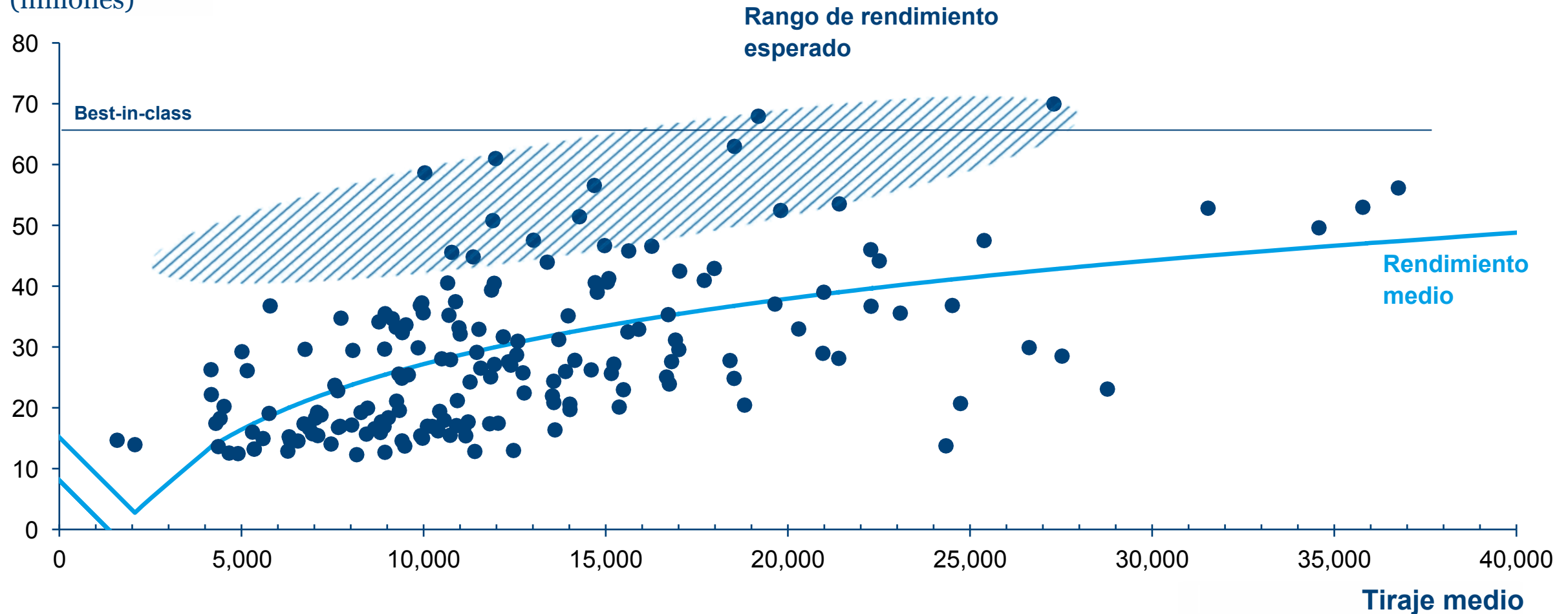
¡La productividad medida en EGE será el diferencial!



EGE- Maxima Productividad

Datos auténticos de 180 prensas conectadas en Europa & EEUU.

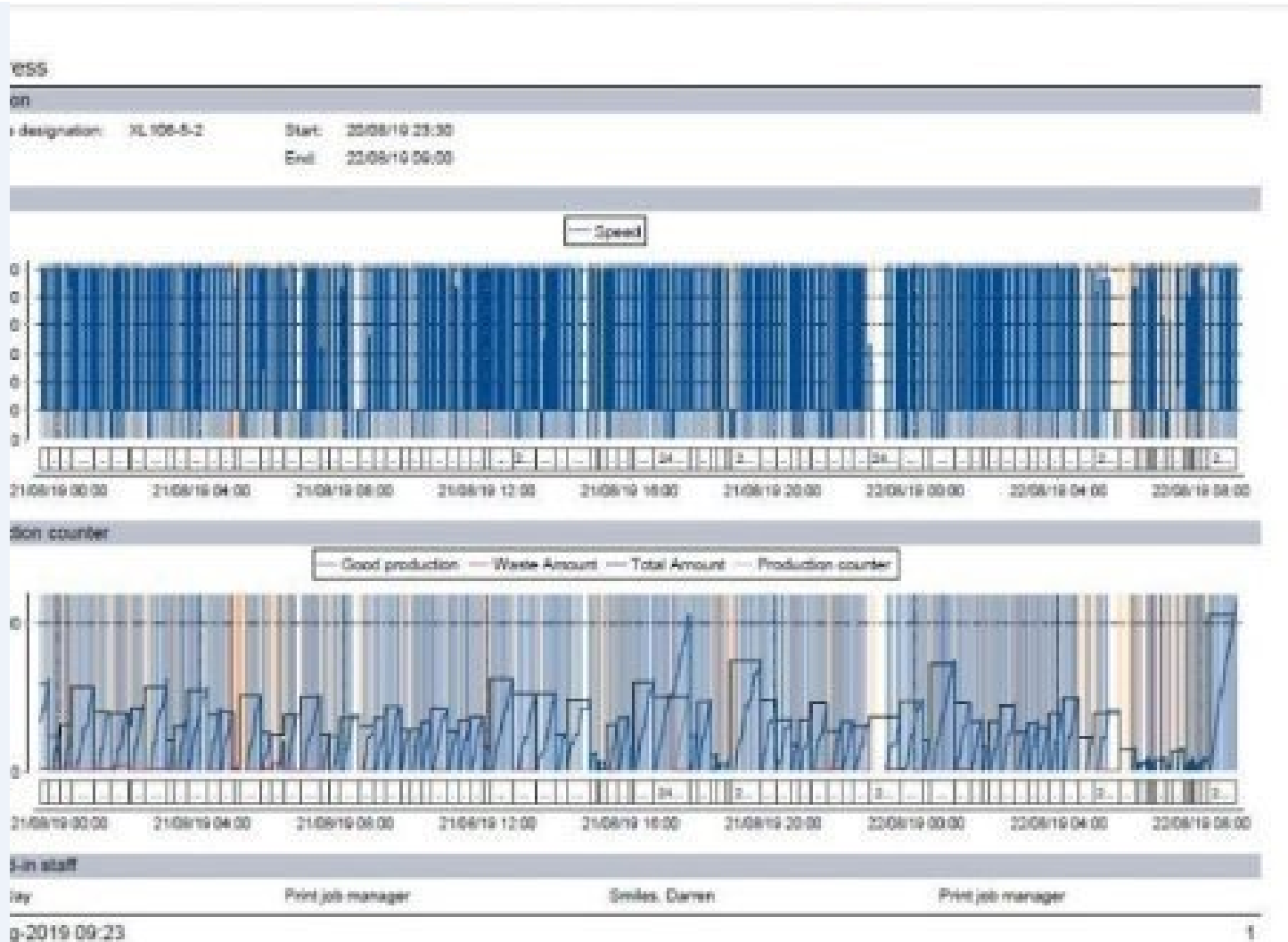
Hojas / Año
(millones)





Maxima Productividad

Datos auténticos de Elle Media Group



Cost Effectiveness Drivers / Push To Stop Business Philosophy



© Heidelberger Druckmaschinen AG

12

Excelencia operacional, tecnología de punta

Industrias del Envase S.A. Callao, Perú

“Con la XL 106-8+LX3, Image Control y Production Manager hemos invertido en la última tecnología de empaques. Nuestra meta es una producción mínima de 70 millones de pliegos por año con la medición espectrofotométrica bajo el estándar ISO.

Damos suma importancia a la automatización y la estandarización de los procesos con máximo ahorro en tiempo y material.”



Excelencia operacional, tecnología de punta

Industrias del Envase S.A. Callao, Perú

“Un factor importante para invertir en una máquina de primera línea y tener una productividad optimizada y sin interrupciones es contar con el apoyo local del proveedor en todas las fases de producción y servicio, tanto en temas electrónicos y mecánicos como también en software y logística.

Hoy en día la productividad de la máquina depende en gran parte del flujo del trabajo y de pre prensa. Hemos integrados todos los pasos de la producción y como consecuencia hemos adaptado todos nuestros procesos tradicionales a la productividad y ritmo de la nueva prensa.”

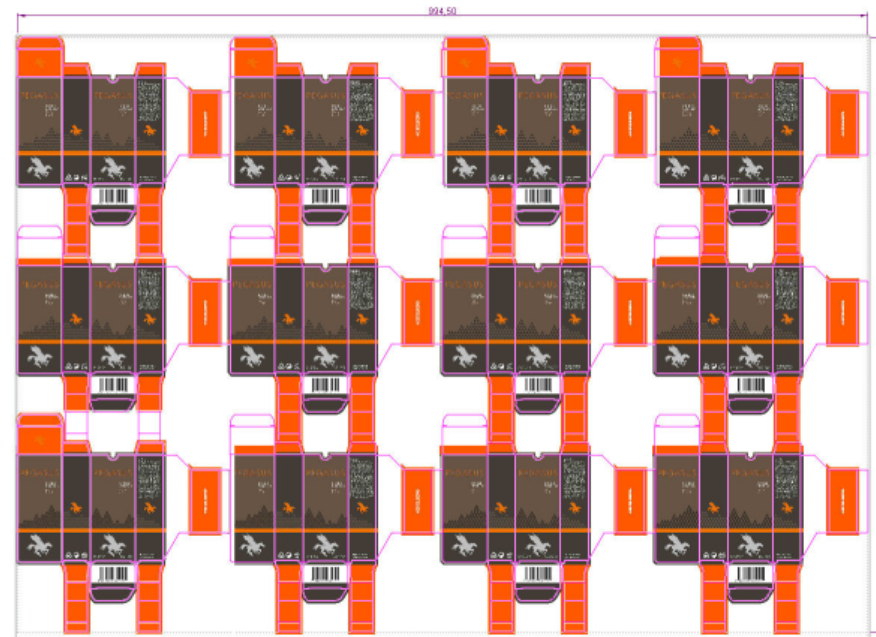
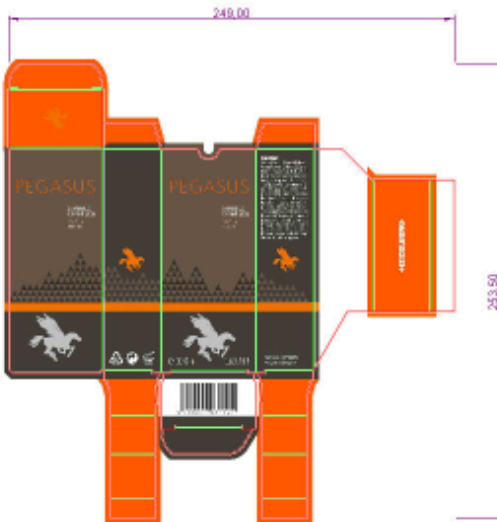


Status de la máquina via Prinect PressCenter Wallscreen, velocidad real

El flujo de trabajo Prinect es la clave Producción de Embalaje inteligente – del diseño a la terminación.

El único flujo completamente integrado

- Reduce los puntos de contacto mediante una base de datos central
- Libera capacidad de producción debido a la estandarización y automatización
- Máxima calidad , reproducible
- Con extensión Smart BI



Prinect Packaging Workflow

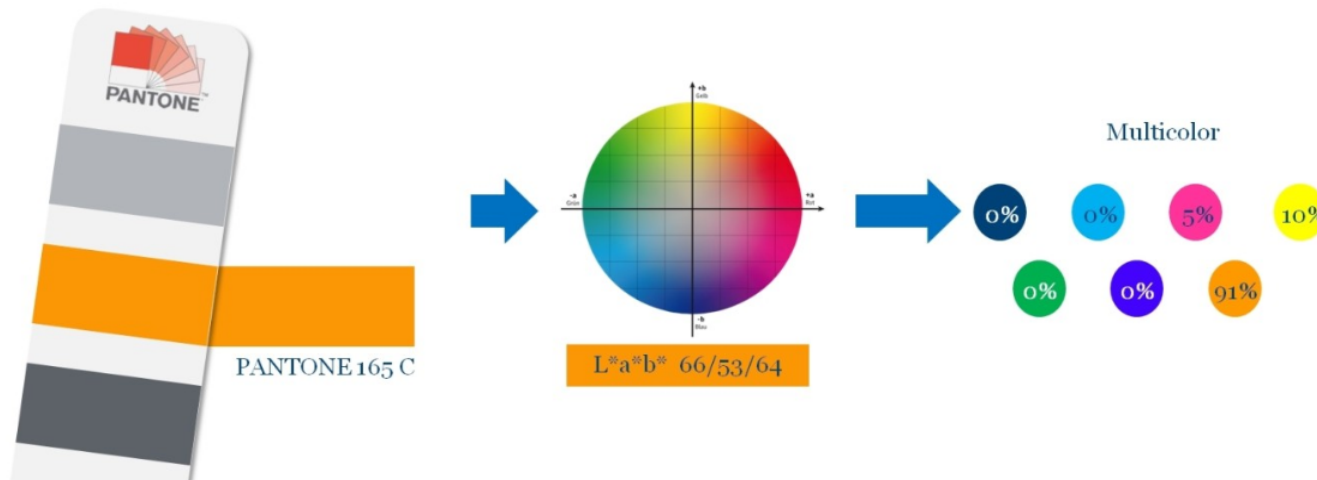
Multicolor – De 1,755 colores Pantone a 7 ?

En la industria del empaque los colores especiales son un gran tema

- ... causan tiempos largos de lavado
- ... ordenarlos a tiempo y abastecerlos requiere buena planeación
- ... causan costos altos de producción

Prinect - Multicolor

- Multicolor amplía la gamma de color mediante 3 colores adicionales (naranja, verde y violeta)
- Permiten de reemplazar hasta 95%* de colores especiales
- Producción sin lavado de colores especiales



Pantone PLUS 2012	CMYK	Multicolor (CMYK + Orange)
Pantone 137		
Pantone 145		
Pantone 1225		
Pantone 1505		
Pantone 165		
Pantone 1788		

Pantone PLUS 2012	CMYK	Multicolor (CMYK + Green)
Pantone 375		
Pantone 354		
Pantone 369		
Pantone 376		
Pantone 377		
Pantone 396		

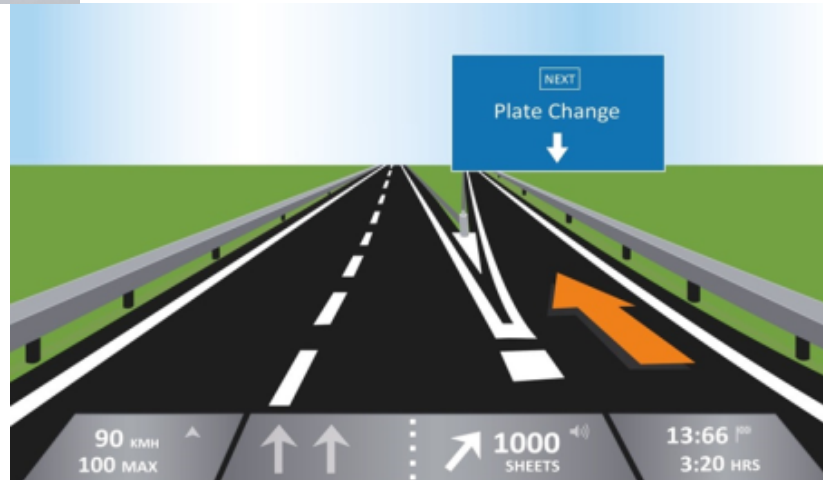
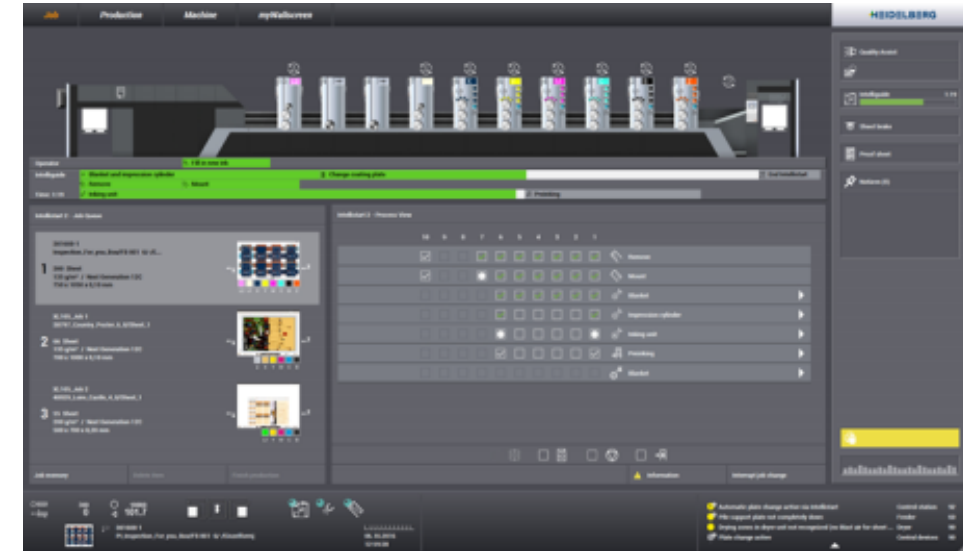
* Pantone solid coated with Delta E00=3

Speedmaster Push-to-Stop Smart Make-Ready.



Impresión navegada

Cambio de trabajo en el
mínimo tiempo posible



Intellistart 2 con Intelliguide

- Calculando la estrategia más rápida de ajuste
- Guía al operador durante los pasos individuales en la prensa



Hycolor Multidrive

Máxima productividad y mínimo costo por pliego

Speedmaster XL 106+6+L

Cambio completo con 2 cambios de pantones y la plancha sectorizada de barniz

EJEMPLO

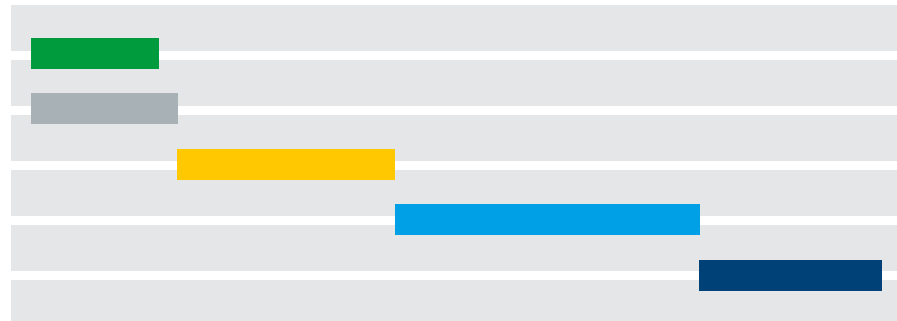


Pre-alistamiento secuencial
Proceso normal

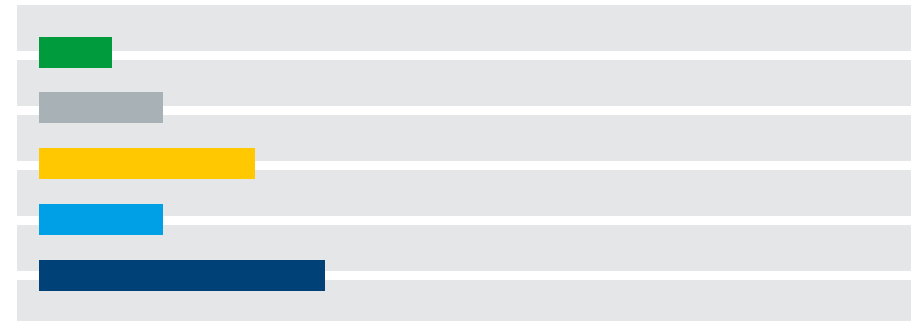
10 min de ahorro



XL106 generación drupa 2016
Hycolor Multidrive
+ Autoplate XL 2
+ AutoPlate Coating



Blanket wash-up
Impression wash-up
Inking unit wash-up
Plate change
Coating plate change

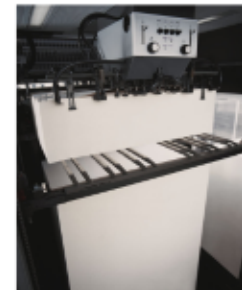
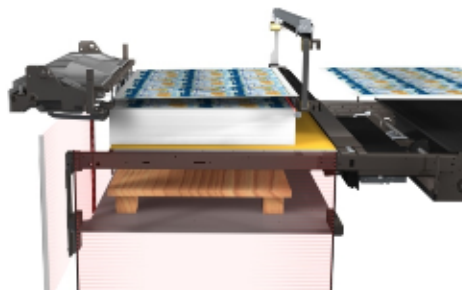
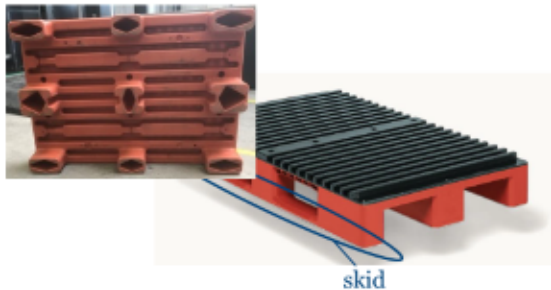
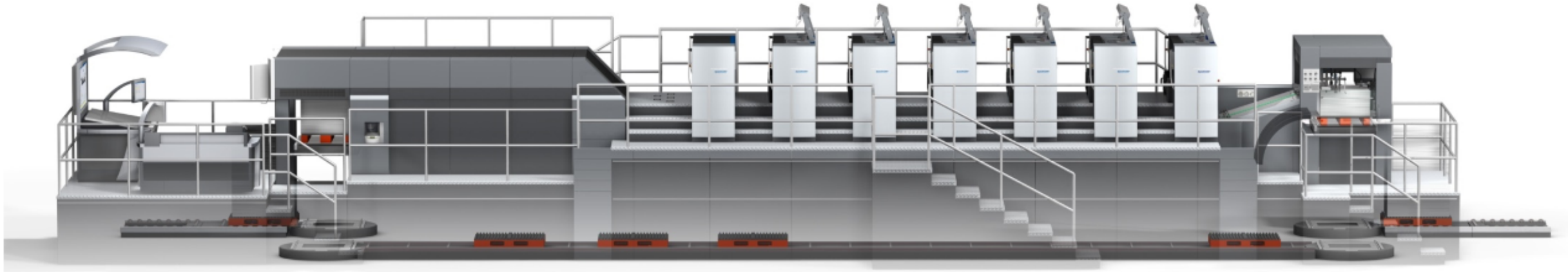


Blanket wash-up Impression wash-up Inking unit wash-up Plate change Coating plate change

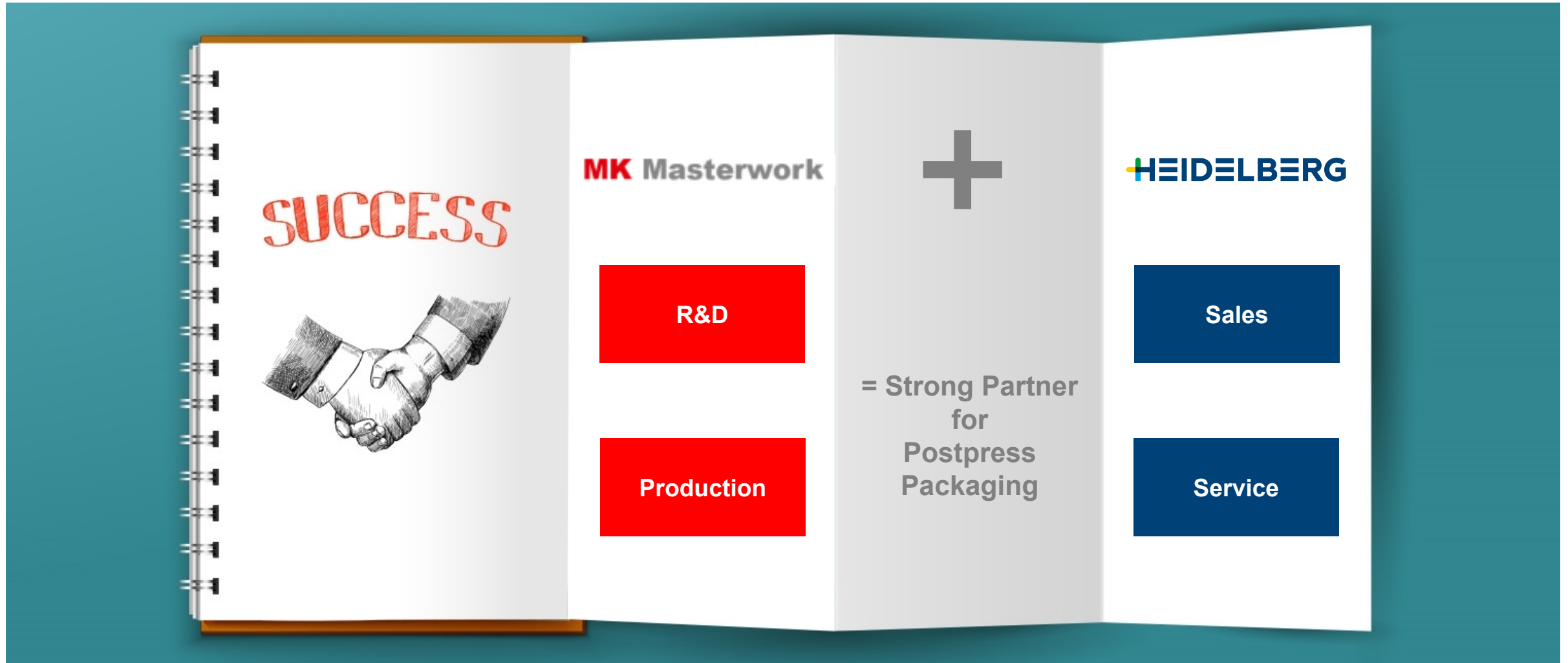
Logística

Máxima productividad y mínimo costo por pliego.

- Mas de 240 instalaciones
- 1,500 pliegos/hora más producción neta
- menos maculatura de producción



Post-Prensa para la producción de empaque Heidelberg y MK – Combinando Fuerza.



Post-Prensa para la producción de empaque

MK Masterwork

- MK Masterwork #2 globalmente y el productor de maquinas de embalaje más grande de Asia.
- Approx. 800 empleados
- 150 mio. € en ventas en 2018
- 90% del mercado de tabaco/cigarillos en Asia
- 50.000 m² de producción para 500 troqueladoras p.a.
- Plantas en Europa y China
- Departamento de desarrollo con 100 empleados en Alemania y China

MK Masterwork



Troqueladoras, Inpecciónadoras y Pegadoras

MK Masterwork

Easymatrix 106



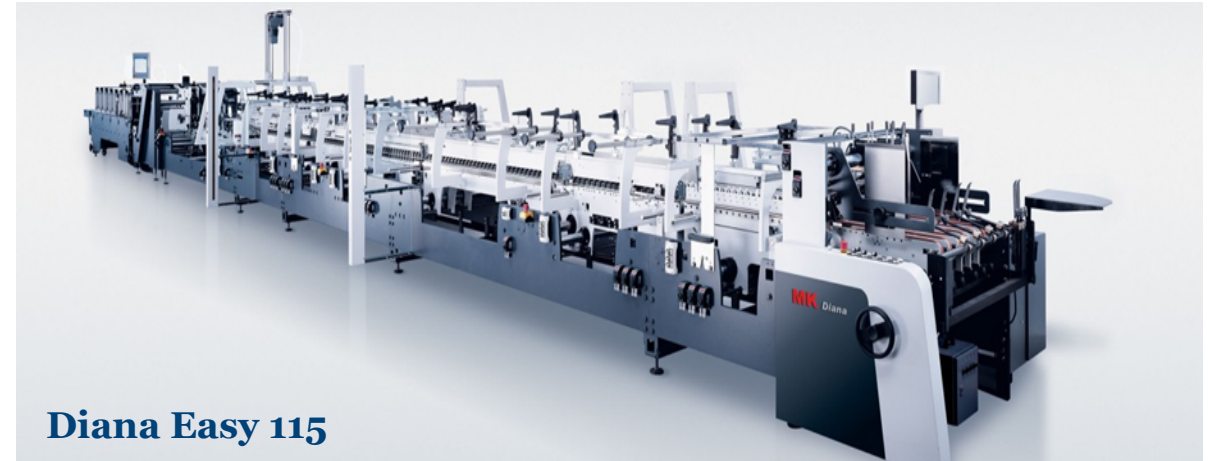
Diana Eye 42/55



Promatrix 106



Diana Easy 115



Tres direcciones para expandir el negocio

Usando plataformas para satisfacer clientes y atraer al mercado

Differentiation /
Value-Added Services



Operational Excellence



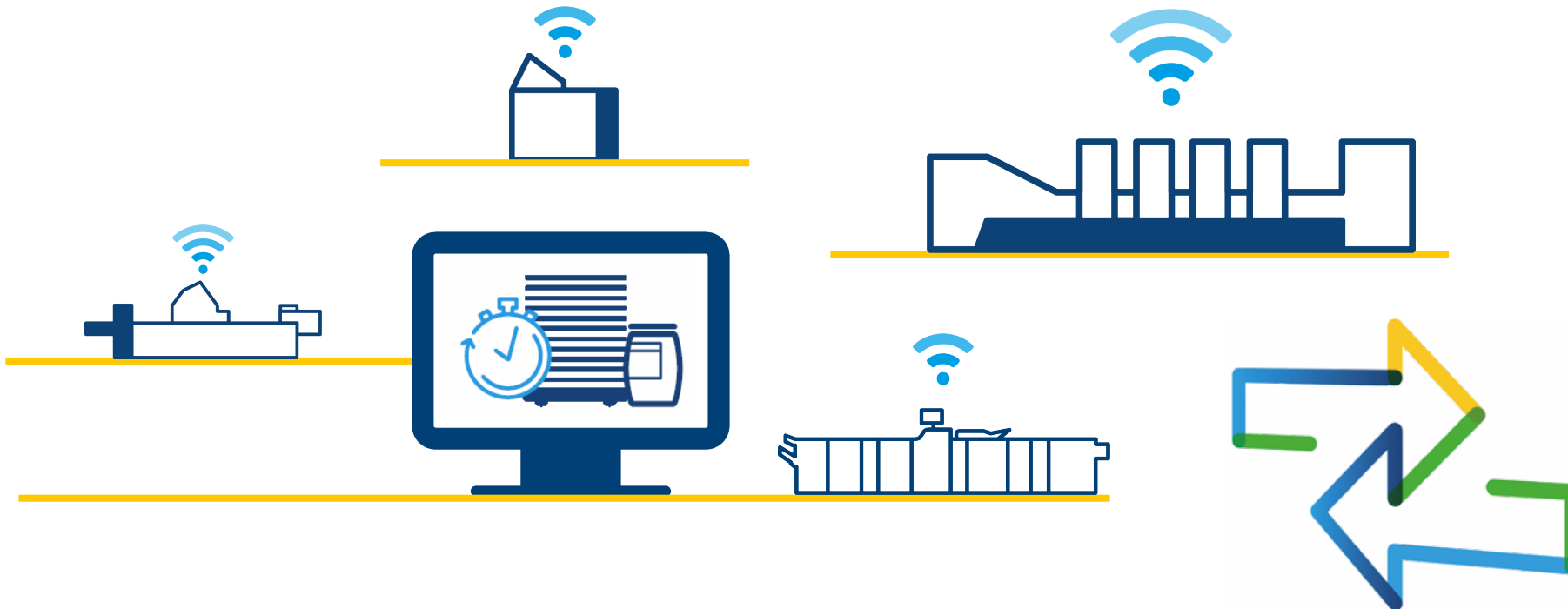
Innovación del negocio



¿Qué es la transformación digital?



“Es el proceso de migrar la organización desde un enfoque tradicional hacia **nuevas formas de trabajo y pensamiento, incorporando tecnologías emergentes**. Usualmente involucra cambios en el tipo de **liderazgo**, gestión del talento, estímulo a la **innovación** y **nuevos modelos de negocio**”



Nuevos modelos de negocio

Primefire 106 - Digitalización de la impresión de empaque.

Personalización masiva, con alta perfección y soluciones e-commerce



Heidelberg Primefire

Personalización masiva

Offset tradicional: 1 trabajo con impresión de 1,000,000 pliegos
Impresión digital: 1,000,000 de trabajos con impresión de 1 pliego

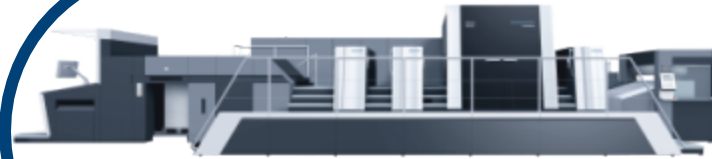


- Inyección de tinta Fuji – Piezo DoD
- Heidelberg Multicolor Technology (7 colors = CMYK + NVV), cobertura de 95 por ciento del espacio de color Pantone
- Gramaje del sustrato 170 – 450 g/m²
- Alta resolución: 1.200 x 1.200 dpi
- Simplex (one sheet side) printing, 170 - 450 gsm (0.2 – 0.6 mm)
- Velocidad: 2,500 pliegos por hora
- Volumen hasta 1.5 millones de pliegos 7/0
- Formato del pliego máximo: 750 mm x 1060 mm
- Imprime productos conforme con los alimentos

Innovación y expansión del negocio. Integración perfecta entre Offset y Digital.



Offset / XL106



Digital / Primefire106



Conceptos
& Apps individuales de IT

Eficiencia de producto y costos para cantidades altas, medias y bajas

Eficiencia de producto y costos para cantidades bajas y mínimas: Integración de funcionalidad adicional es el secreto.



1 sola hoja

Nuevos modelos de negocio

Los primeros usuarios de un nuevo concepto – Web2Pack.



Multi
Packaging
Solutions



colordruck
Baiersbronn



PMC Packaging



RONDO
KÖRBER SOLUTIONS



WARNEKE
PAPER BOX COMPANY



W



Non-public



Innovación del negocio

Combinación perfecta de Digital y Offset.

Colordruck Baiersbronn, Germany

**Martin Bruttel, Managing Director –
Colordruck, Baiersbronn**

“Estamos usando la Primefire 106 principalmente para estas aplicaciones: tirajes cortos hasta 1,500 hojas, pedidos recibidos por nuestro web shop, y tirajes personalizados con datos variables.”

**Thomas Pfefferle, Managing Director –
Colordruck, Baiersbronn**

“La dirección es muy clara: producción análoga está automatizada y procesada cada vez mas con con los principios de la industria 4.0 y el flujo de trabajo.”



Martin Bruttel (left) and Thomas Pfefferle, both Managing Directors at colordruck Baiersbronn

 el diseño de su embalaje

 registro



designyourpackaging.de

Faltschachtel konisch

Buscador de productos sectores eventos Mis productos Servicio e Informacion

casa > Resultados de la búsqueda para: "Caja plegable cónica"

FILTRAR PRODUCTOS

Ausführung

ECMA-Code

Gestaltung

relleno

Una dimensión (mm)

59 120

Dimensión B (mm)

45 120

Dimensión H (mm)

80 180



Caja plegable cónica "Rosette"
120x120x162,7

Embalaje cónico con fondo de tapón y cierre de roseta

A: 120,0 mm | B: 120,0 mm | H: 162,7 mm

SKU: 1000000004_0002

Código ECMA: A5520



Caja cónica plegable "Rosette"
59,3x59,3x80

Embalaje cónico con fondo de tapón y cierre de roseta

A: 59,3 mm | B: 59,3 mm | H: 80.0 mm

SKU: 1000000100_0002

Código ECMA: A5520



Caja cónica plegable "Rosette"
120x120x180

Embalaje cónico con fondo de tapón y cierre de roseta

A: 120,0 mm | B: 120,0 mm | H: 180.0 mm

SKU: 1000000224_0002

Código ECMA: A5520





Heidelberg – No. 1 en ventas de maquinaria de Empaque

Socio confiable y fuerte.

>10,000

Unidades de impresión
instalados en los últimos 6 años
en compañías de Empaques

Innovador

en la impresión de **Empaques**

Amplio Portafolio

Soluciones para todos clientes
Software-CtP-Prensa-Terminación

Producción en línea

Rediciendo costos y tiempo
Aumentando Productividad

Industria 4.0

Digitalización

En el empaque

Smart Make-ready

Impresión Navegada

altos niveles de automatización

Presente

en **250** localidades

y en **170** Países

Red **global de servicio**

Con más de **2,500**
técnicos especializados



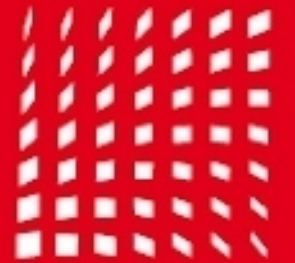


¡Muchas gracias, nos vemos en la Drupa!



embrace the future

June 16 – 26, 2020
Düsseldorf/Germany



drupa

no. 1 for printing
technologies