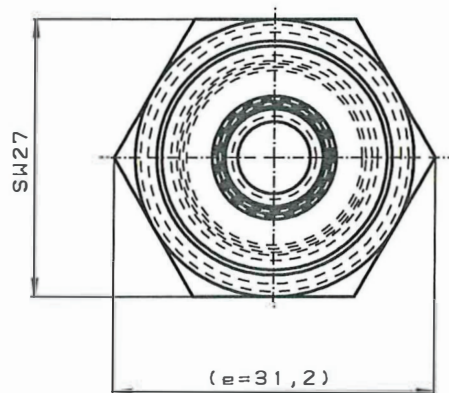
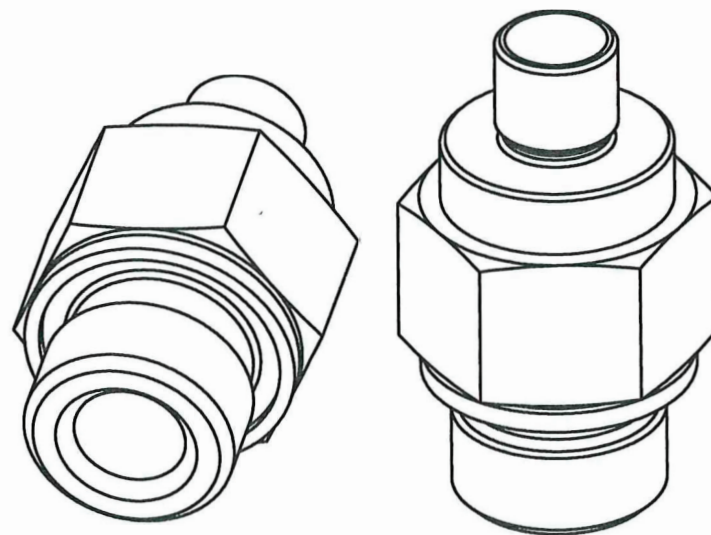
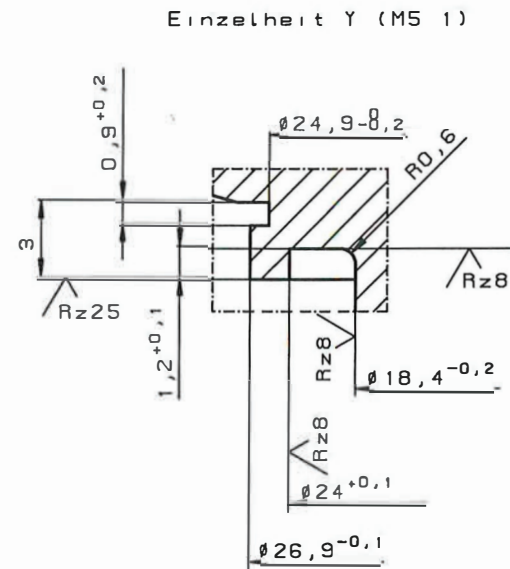
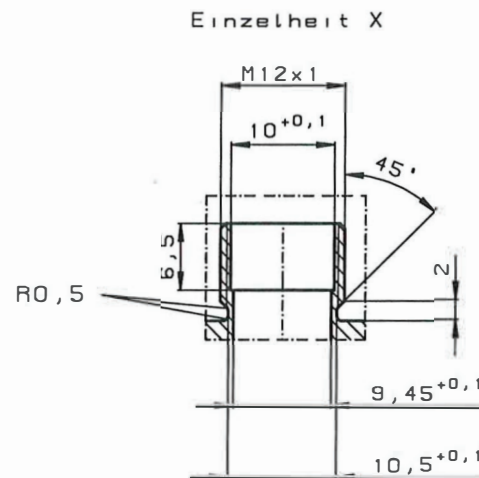
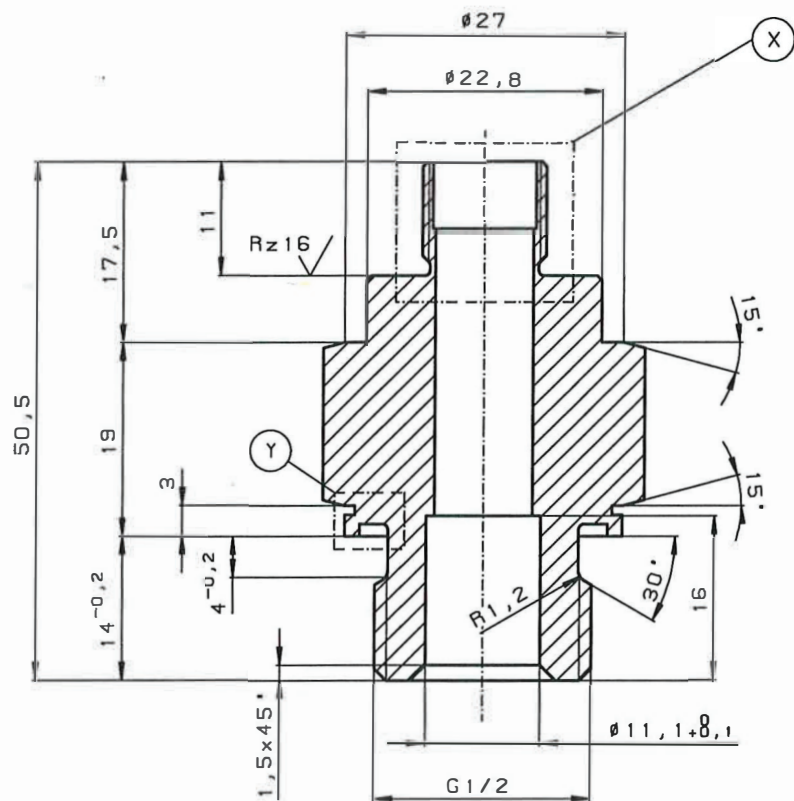
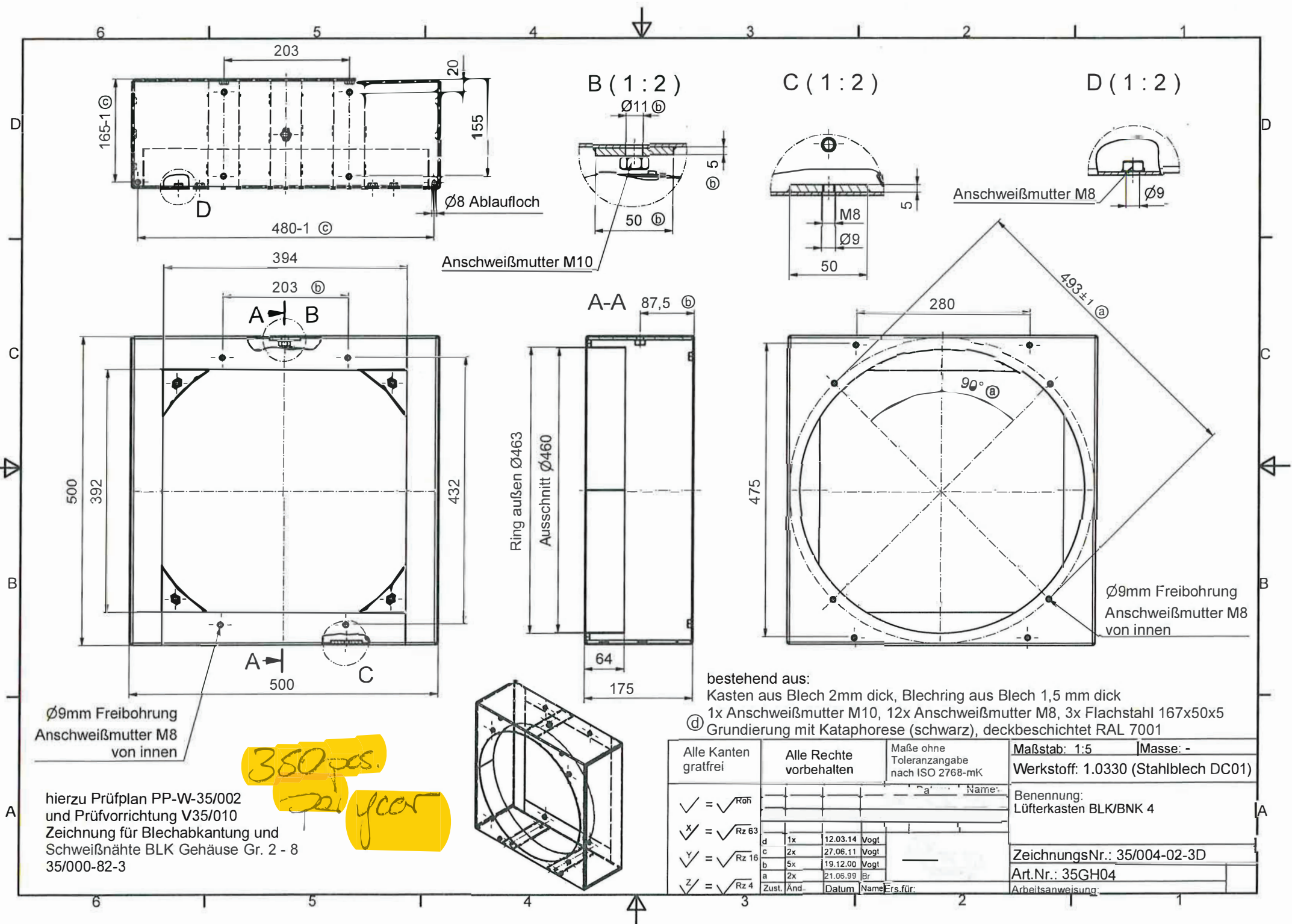




1200 pcs. per year

alle Kanten gratfrei	ALLE RECHTE VORBEHALTEN	Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-mK	Maßstab 2:1 (5:1) (Gewicht) 0,04Kg
Oberflächenbear- beitungszeichen			Werkstoff AlMgSi1 (3 2315) gelb eloxiert, yellow anodized
✓ = ✓ _{Ra}			Benennung
X = ✓ _{Ra 6.3}			Einschraubkörper SW27 G1/2-M12x1
Y = ✓ _{Ra 16}			Screw-in body SW27 G1/2-M12x1
Z = ✓ _{Ra 4}			SW27
			Zeichnung -Nr 10/999-Z26-06-3
			Art -Nr 1000027
			ARBEITSANWEISUNG



Ø9mm Freibohrung
Anschweißmutter M8
von innen

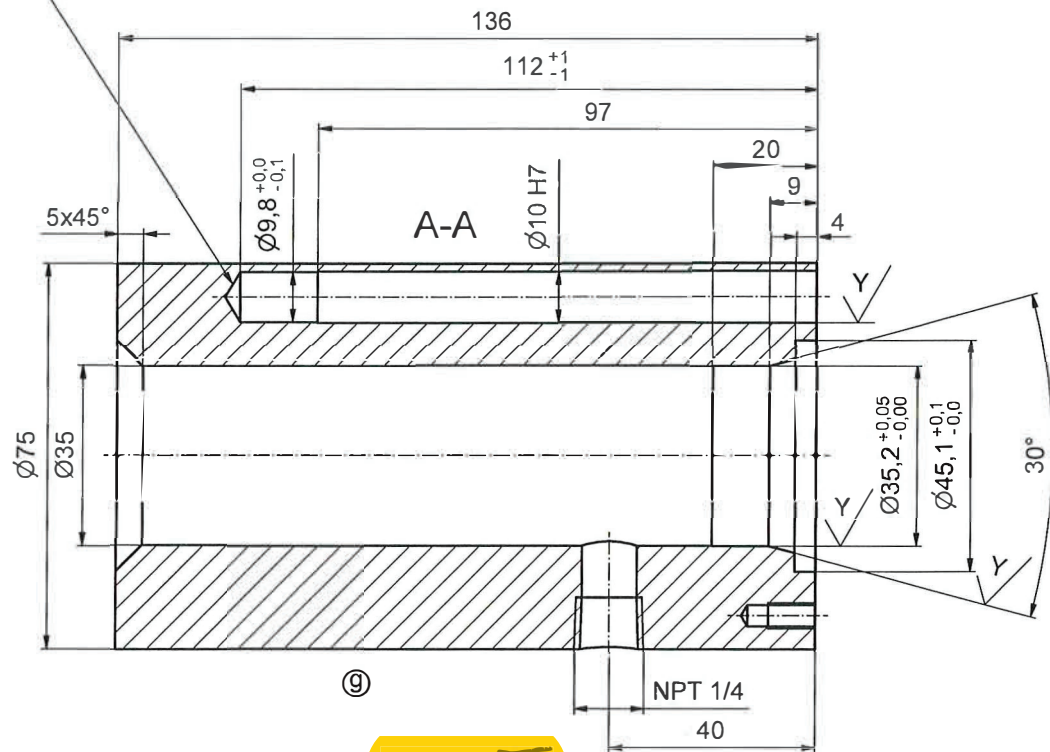
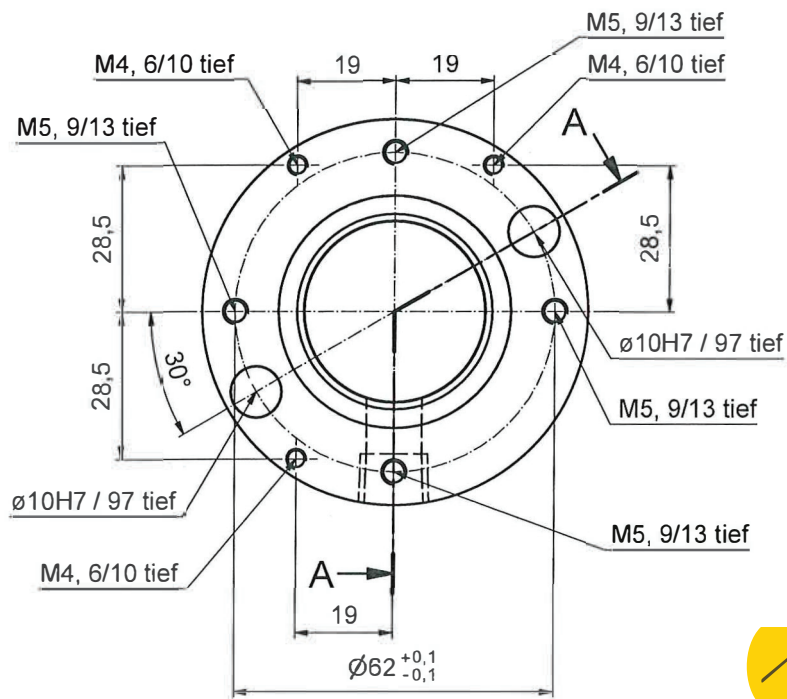
hierzu Prüfplan PP-W-35/002
und Prüfvorrichtung V35/010
Zeichnung für Blechabkantung und
Schweißnähte BLK Gehäuse Gr. 2 - 8
35/000-82-3

350 pos.
22.11.2005

bestehend aus:
Kasten aus Blech 2mm dick, Blechring aus Blech 1,5 mm dick
1x Anschweißmutter M10, 12x Anschweißmutter M8, 3x Flachstahl 167x50x5
Grundierung mit Kataphorese (schwarz), deckbeschichtet RAL 7001

Alle Kanten gratfrei	Alle Rechte vorbehalten	Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-mk	Maßstab: 1:5 Masse: - Werkstoff: 1.0330 (Stahlblech DC01)
✓ = √ R0			Benennung: Lüfterkasten BLK/BNK 4
✓ x = √ Rz 63			ZeichnungsNr.: 35/004-02-3D
✓ y = √ Rz 16			Art.Nr.: 35GH04
✓ z = √ Rz 4			Arbeitsanweisung:
d 1x 12.03.14 Vogt			
c 2x 27.06.11 Vogt			
b 5x 19.12.00 Vogt			
a 2x 21.06.99 Br			
Zust. And. Datum Name Ers.für:			

Der Überstand der Bohrung $\varnothing 9,8$ von 15mm zu der Passung $\varnothing 10H7$,
dient als Kammer für die Späne bei der Fertigung der Passung.



1000 pcs. per year

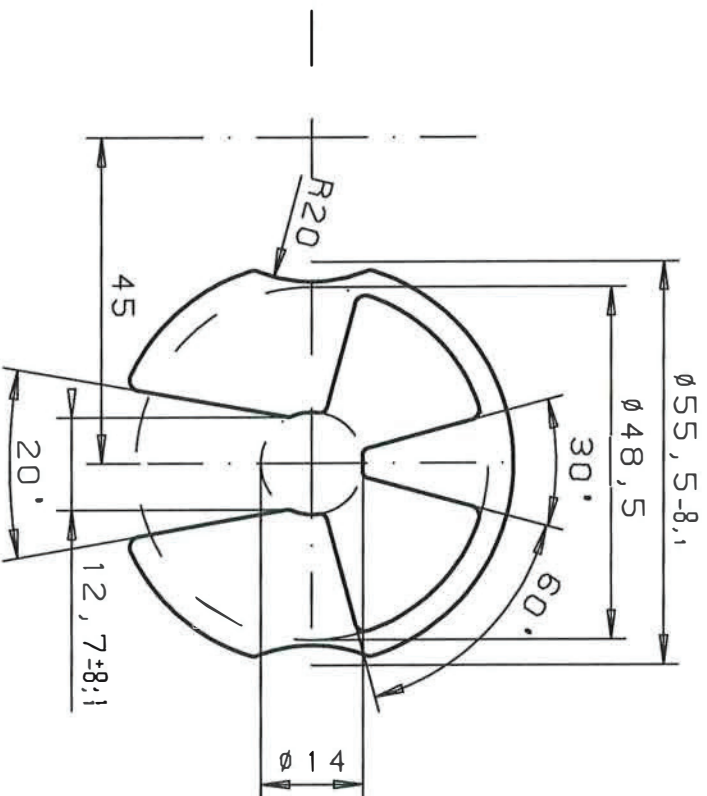
"Änderungen nur nach Rücksprache
mit dem Atexbeauftragten zulässig."

Prüfplan vorhanden

10 H7	$+0,015$ $+0$
Abmessung	Toleranz

Alle Kanten gratfrei	Alle Rechte vorbehalten	Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-mK	Maßstab: 1:1	Masse: 3,550 kg
✓ = $\sqrt{Ra}$		Datum: Name:	Werkstoff: 1.4571	
✓ = $\sqrt{Rz 63}$			Benennung: Filtergehäuse für Gasentnahmesonde GAS 222.15	
✓ = $\sqrt{Rz 16}$			ZeichnungsNr.: 46/068-05-3G	
✓ = $\sqrt{Rz 4}$			Art.Nr.: 46222154	
			Arbeitsanweisung:	

Zentrierscheibe für Schwalbschutzrohr

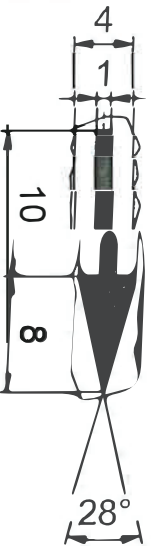


Radien 1,5

t = 1,5 ± 0,05

alle Kanten gratfrei		ALLE RECHTE VORBEHALTEN		Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-mK		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
Oberflächenbear- beitungszeichen						Werkstoff 1 4310	
✓ =  R _h						Benennung Zentrier-/Sicherungsring für Schwalbschutzrohr VR Ø60,3x1,65	
✓ =  R _z 63				Bearb Gepr	Datum 03.4	Zeichn -Nr 10/999-Z12-01-4	
✓ =  R _z 16						Rt -Nr 1000017	
✓ =  R _z 4						ARBEITSANWEISUNG	
Zust	Hand	Datum	Name	Ers	für		

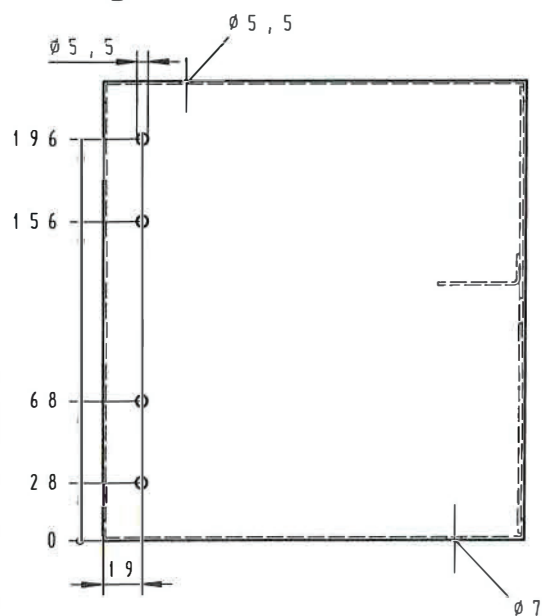
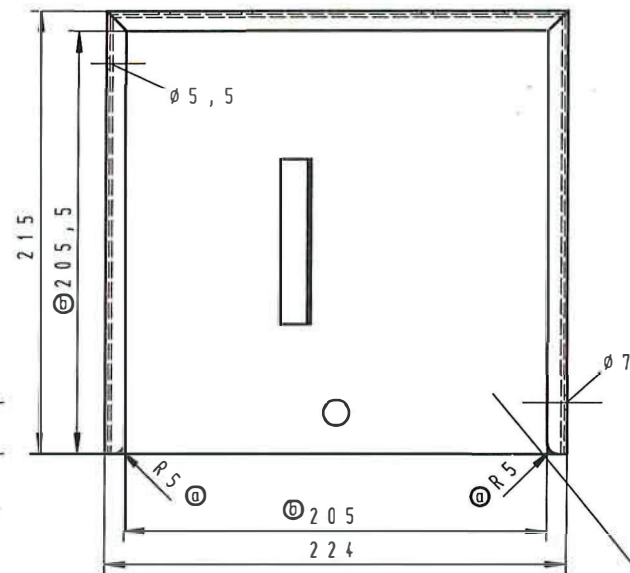
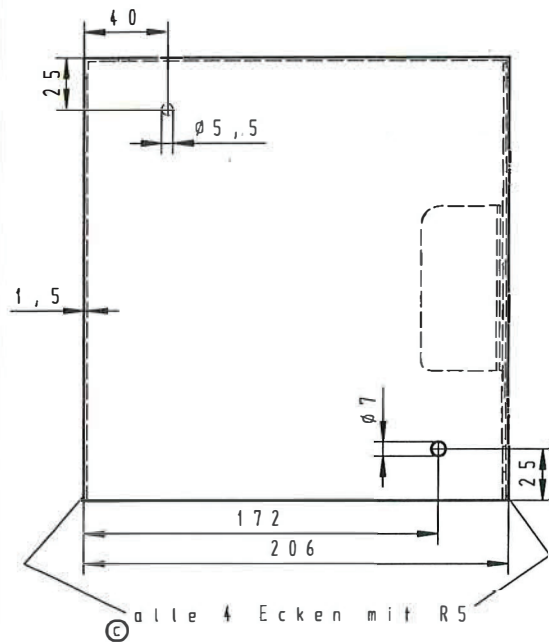
2500 gas, 1000017

[illegible]

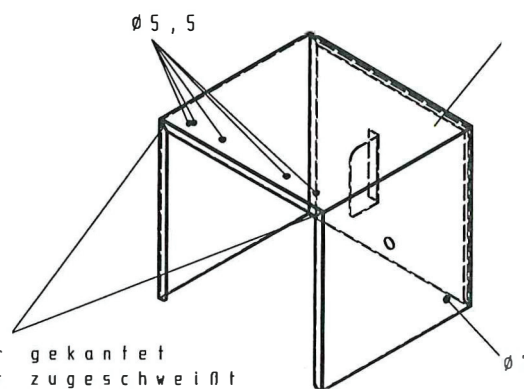
Schriftart Arial, Schrifthöhe 3mm
Großbuchstaben, Schriftfarbe schwarz
Druck muss Lösemittelbeständig sein

Alle Kanten gratfrei	Alle Rechte vorbehalten	Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-mK	Maßstab: 2:1	Masse: 0,097 kg
			Werkstoff: 1.4301	
 = $\sqrt{R_{\text{Oh}}}$  = $\sqrt{R_{\text{Z 63}}}$	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐	nung: gungsring für P1.X mit gespritztem Pumpenkörper	
		Datum:	Name:	
		Gespr.		

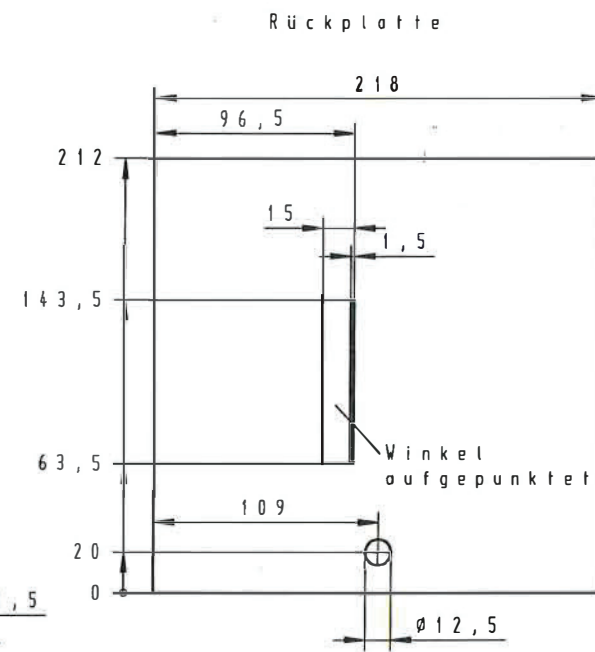
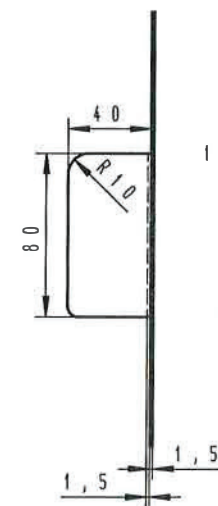
☒	=	Kon					Datum:	Name:	nung: gungsring für P1.X mit gespritztem Pumpenkörper
☒ X	=	Rz 63					Gepr.		
☒ Y	=	Rz 16							
☒ Z	=	Rz 4	a						
Zust. Änd.	Datum	Name	F.s. für:						
									ZeichnungsNr.: 42/018-Z01-24-4A
									Art.Nr.: 4228021
									Anweisung:



U-Haube nur gekantet
Ecken nicht zugeschweißt



Rückplatte von innen eingepunktet



© * Änderungen nur nach Rücksprache
mit dem Atexbeauftragten zulässig *

Prüfplan vorhanden

alle Kanten gratfrei	ALLE RECHTE VORBEHALTEN				Made ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-MK	Maßstab 1:2,5 / 1:5 (Gewicht)	
Oberflächenbear- beitungszeichen						Vorstoff	
✓ = ✓ _{0,4}						1,5mm dick, 1 4301	
✓ = ✓ _{0,63}					Datum	Benennung	
✓ = ✓ _{0,16}					16.03	Witterschutzhaube	
✓ = ✓ _{0,4}						Oberteil	
✓ = ✓ _{0,16}						für GAS 222 17/20/35	
✓ = ✓ _{0,4}						Zeichng -Nr 46/075-Z01-02-3C	
✓ = ✓ _{0,16}						Art -Nr 46222WOT1	
✓ = ✓ _{0,4}						ARBEITSANWEISUNG	
✓ = ✓ _{0,16}					Zust. Aud. Datum Bau Erg. für		

700 pos. per year