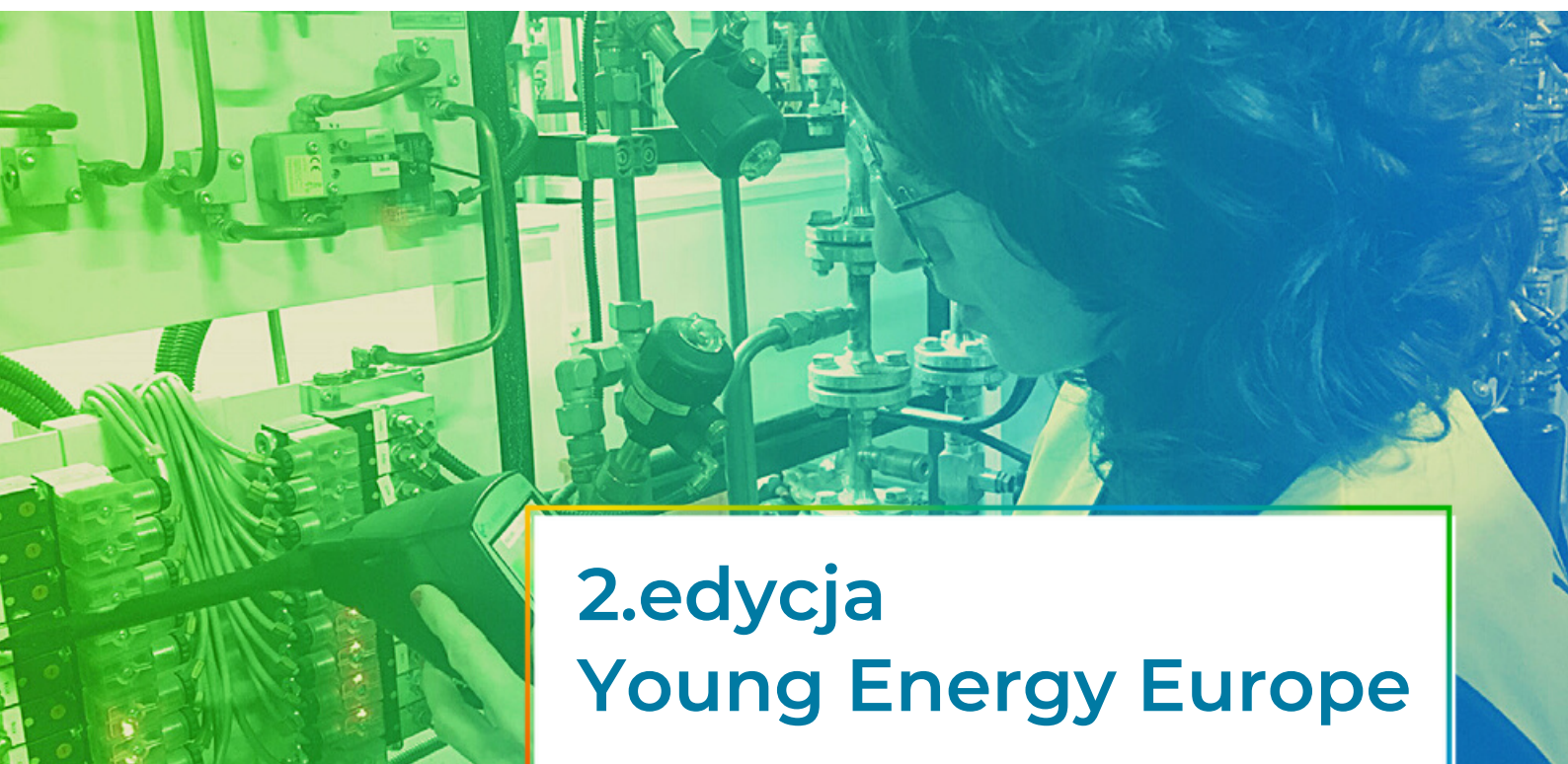




2.edycja Young Energy Europe

Young Energy Europe (YEE) to międzynarodowy program, który umożliwia firmom i ich pracownikom udział w profesjonalnych szkoleniach z zakresu efektywnego gospodarowania energią i zasobami. Pod koniec 2022 roku zakończyliśmy 2.edycję. Nadszedł czas, by pochwali się efektami i sprawdzić, które firmy najlepiej poradziły sobie z przygotowaniem proekologicznego projektu!

Young Energy Europe 2022 w liczbach:

47

uczestników wzięło udział w programie

3450

tyle energii elektrycznej w skali roku oszczędzimy dzięki pomysłom uczestników/MWh

16

przedsiębiorstw zgłosiło swoich pracowników do udziału w programie

2156 t

o tyle co roku zmniejszymy emisję CO₂

Zadanie uczestników projektu YEE polegało na opracowaniu praktycznych projektów oszczędnościowych, które zostały lub zostaną wdrożone w ich przedsiębiorstwach.

Finaliści YEE 2022

1

1. miejsce TIP-TOPOL Sp. z o.o.

Zespół: Barbara Gralak-Podemska

Projekt: Zmniejszenie zużycia energii elektrycznej poprzez uszczelnienie instalacji sprężonego powietrza w dziale produkcji resorów pneumatycznych.

Na podstawie pomiarów stwierdzono, że instalacja wymaga przeprowadzania okresowych pomiarów oraz napraw nieszczelności. Raz usunięte przecieki nie gwarantują szczelnego systemu podczas dalszej pracy. Wprowadzono ciągłe monitorowanie pracy systemu w postaci zużycia energii elektrycznej, w ustalonym indywidualnie czasookresie.

Oszczędności:

Energii [MWh/rok]: 27,5

Emisji CO₂ [ton/rok]: 19,2

Czas zwrotu: 7 miesięcy



2

2. miejsce A. Berger Polska Sp. z o.o.

Zespół: Krzysztof Chromczak, Michał Skornia, Mateusz Czerniak, Dawid Mrozek

Projekt: Wpływ redukcji spadku ciśnienia w instalacji wysokiego ciśnienia oleju obróbczego na zużycie energii elektrycznej silnika pompy.

Zespół wprowadził optymalizacje w postaci doboru odpowiedniej średnicy rury zasilającej maszynę w olej obróbczy oraz montaż specjalnych rozdzielaczy w komorze maszyny. Dzięki temu pobór prądu przez pompę został zredukowany. Działania zostały zastosowane dla 4 maszyn.

Po uzyskaniu zadowalających wyników zespół planuje wprowadzenie rozwiązania na kolejnych maszynach podobnego typu.

Oszczędności:

Energii [MWh/rok]: 398,944

Emisji CO₂ [ton/rok]: 278 t

Czas zwrotu: 11 miesięcy



Wyróżnione pomysły

Imperial Tobacco Polska S.A.

Zespół: Dominik Bryk, Krzysztof Grzesiak, Marzena Kaźmierczak, Adrian Organiściak, Jakub Pniewski

Projekt: Redukcja zużycia sprężonego powietrza oraz gazu ziemnego.

Zespół opracował dwa rozwiązania, których efektem są znaczne oszczędności finansowe. Pierwszym z nich jest redukcja zużycia gazu ziemnego poprzez wypracowanie optymalnego standardu prac suszarek krajanki tytoniowej. Drugi dotyczy redukcji zużycia sprężonego powietrza poprzez optymalizację wydmuchów technologicznych.

Oszczędności:

Energii [MWh/rok]: 1 050,41

Emisji CO₂ [ton/rok]: 292,2

Czas zwrotu: 0



T-Mobile Polska S.A.

Zespół: Marcin Gajowniczek, Joanna Robak, Paulina Wasążnik

Projekt: Elektryfikacja samochodów poolowych we flocie T-Mobile Polska S.A.

Założeniem projektu jest wymiana części spalinowych samochodów współdzielonych wewnątrz organizacji (tzw. pool-carów) na samochody elektryczne bateryjne (BEV) wraz z rozbudową istniejącej infrastruktury ładowania samochodów.

Celem jest obniżenie emisyjności CO₂ we flocie samochodów służbowych wraz z uświadamianiem pracowników w zakresie korzystania z pojazdów z napędami alternatywnymi.

Oszczędności:

Energii [MWh/rok]: 49,91

Emisji CO₂ [ton/rok]: 33,29

Dodatkowe oszczędności:

Koszty parkowania: - 13 600 zł (oszczędność kosztów z tytułu miejskich opłat parkingowych)

Czas pracy: - 720 h (oszczędność czasu pracy dzięki możliwości jazdy po bus-pasach)



Pozostałe projekty opracowane w ramach 2.edycji Young Energy Europe 2022

APA Sp. z o.o.

Zespół: Klaudia Szymańska, Piotr Oczkowski

Projekt: Analiza implementacji instalacji fotowoltaicznej dla budynku biurowego APA „Black House”.

Implementacja nowej instalacji pozwoli na ograniczenie poboru energii z sieci, obniżenie rachunków za energię elektryczną oraz zmniejszenie śladu węglowego budynku poprzez redukcję emisji CO₂ związanych ze zużyciem energii. Zespół przeprowadził analizę różnych wariantów – instalacji 6,4 kW, 9,6 kW oraz 12,8 kW. Za najlepszy wariant uznano instalację 12,8 kWp (40 paneli), która zapewnia pokrycie potrzeb własnych w 16%.



BSH Sprzęt Gospodarstwa Domowego Sp. z o.o.

Zespół: Gabriela Czekaj, Marcin Jakubowski, Agnieszka Ochota, Henryka Wisniowska, Karolina Żurawek

Projekt: Inteligentne zarządzanie budynkiem (BMS).

Celem planowanej inwestycji jest wdrożenie systemu BMS integrującego najważniejsze systemy infrastruktury budynkowej. Zadaniem automatyki BMS jest integrowanie wszystkich systemów w jedną całość, która pozwala efektywnie i w sposób oszczędny zarządzać całym obiektem. System BMS kontroluje parametry pracy poszczególnych urządzeń, informuje o problemach i awariach. Wykorzystywane są do tego różne urządzenia, sterowniki oraz technologie komunikacji. Wdrożenie BMS planowane jest latach 2022-2023 w zakładach produkcyjnych w Łodzi.



Curtis Health Caps S.A.

Zespół: Małgorzata Wastowska, Małgorzata Janiszewska, Michalina Wiśniewska, Katarzyna Dembna

Projekt: Ujednolicenie gramatur oraz standaryzacja wymiarów materiałów opakowaniowych.

Projekt obejmuje dwa działania. Po pierwsze obniżenie gramatury etykiet i dobór odpowiednich surowców. A także standaryzacja gramatury oraz wymiarów kartoników jednostkowych (bezpieczne zredukowanie gramatury kartoników przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej jakości oraz ochrony dla produktu), a następnie eliminacja zbędnych formatów.

Oszczędności:

Energii [MWh/rok]: 23,73

Wody [l/rok]: 11 960

Emisji CO₂ [ton/rok]: 2,31



Hochland Polska Sp. z o.o.

Zespół: Jakub Ojdana, Kamil Wąsowski,
Bartosz Zalewski

Projekt: Zakładowa biogazownia z jednostką kogeneracyjną.

Budowa zakładowej biogazowni, produkującej biogaz z substratów powstających w zakładzie produkcyjnym oraz substratów rolniczych, wraz z instalacją kogeneracyjną o mocy 1 MW.

Messer Polska Sp. z o.o.

Zespół: Robert Bednarz, Dominik Kosowski,
Sebastian Nowak, Piotr Paluch

Projekt: Modernizacja kotłowni gazowej.

Zespół zaplanował modernizację kotłowni w celu ograniczenia stałych kosztów eksploatacyjnych. Wymiana kotłów stałotemperaturowych na kotły kondensacyjne zwiększy możliwość regulacji pracy kotłowni w zależności od chwilowego zapotrzebowania na ciepłą wodę. Wymiana kotłów na urządzenia o wyższej sprawności, w krótkim czasie pozwoli na uzyskanie oszczędności związanych ze zmniejszeniem zużycia paliwa gazowego oraz kosztów związanych z serwisem.

Oszczędności:

Energii [MWh/rok]: 60,71

Emisji CO₂ [ton/rok]: 10,84

Czas zwrotu: 4,4 lata



REMONDIS Sp. z o.o.

Zespół: Pelagia Mróz, Radosław Płowaś,
Bartosz Smółka, Karolina Zadrozna

Projekt: Instalacja PV 435 kWp.

w Zakładzie 298 Sortownia Dąbrowa Górnicza. W oparciu o lokalizację, warunki techniczne i architektoniczne, oraz profil zużycia energii opracowano koncepcję instalacji PV, która w możliwie najlepszy sposób połączy potrzeby zakładu z możliwościami produkcji energii elektrycznej na jego terenie.

Oszczędności:

Energii [MWh/rok]: 339,64

Emisji CO₂ [ton/rok]: 237



SANOK RUBBER COMPANY S.A.

Zespół: Damian Gocek, Angelika Mazur, Paweł Niemczyk, Maciej Skiba

Projekt: Modernizacja obszaru sprężonego powietrza.

Zaplanowane działania zakładają wymianę urządzeń technologicznych, automatyzację procesów i uświadamianie pracowników produkcji w celu zapewnienia jak najlepszych rezultatów końcowych. Projekt obejmuje modernizację sprężarkowni i ograniczenie strat na instalacjach sprężonego powietrza. Działania edukacyjne prowadzone wśród pracowników produkcji mają zwiększyć ich świadomość i zachęcić do zgłaszania nieszczelności.

Oszczędności:

Energii [MWh/rok]: 292

Emisji CO₂ [ton/rok]: 203

Czas zwrotu: 9 miesięcy



Würth Polska Sp. z o.o.

Zespół: Magdalena Czarnota, Emil Nowicki

Projekt: Optymalizacja oświetlenia.

Projekt zakłada wymianę 288 lamp Highbay na lampy LED na halach magazynowych. Rozważane jest także zainstalowanie systemu do sterowania oświetleniem co najmniej na poziomie czujek ruchu.

Oszczędności:

Energii [MWh/rok]: 136,14

Emisji CO₂ [ton/rok]: 95

Czas zwrotu: 3 lata

