

Specifiche lavorazioni meccaniche

Tipologia	Specifiche	Dimensioni/materiale	Applicazioni/quantità
Lavorazione lamiera*	su disegno del cliente	3, 4, 8 mm	involucri e carene delle macchine (basamenti, strutture, pareti)
Pezzi torniti e fresati	su disegno del cliente		grandi quantitativi
Aggregati e gruppi meccanici	su disegno del cliente		
Altre lavorazioni e finiture di pezzi e gruppi:	foratura, sbavatura, fissaggio, verniciatura con polveri	lamiera standard St 35 e St 23	

*Il fornitore dovrebbe disporre di presse piegatrici per lunghezze di minimo 3 metri fino a 6 metri