

## **HOCHLEISTUNGS-LED-BELEUCHTUNGS-TECHNOLOGIE Made in Germany**

**Industriebeleuchtung, Sport- und Eventhallen, Sportstätten, Hotels, öffentliche Beleuchtung inklusive Straßenbeleuchtung, Hotels, Gewächshäuser sowie spezielle Kundenwünsche und Anforderungen  
Der Umwelt und unsere nachfolgenden Generationen zuliebe.**

**Wir „leben“ Licht !!**



## LED-LIGHT-Germany GmbH

- Systempartner für energieeffiziente Beleuchtungssysteme und Sanierungen.
- Wir sind ein kompetenter Partner für die Konzeption, Finanzierung, Realisierung und dem Lichtsystem-Service der Beleuchtungssysteme unserer Kunden aus Industrie, Logistik, Handel und Verwaltung.
- Wir sind Planer, Handwerker, Dienstleister und Finanzberater - vor allem aber eines: Partner unserer Kunden.
- In deren Auftrag entwickeln wir individuelle Lichtkonzepte und setzen diese vor Ort um - unkompliziert und professionell.
- Dafür sorgt unsere klare Unternehmensstruktur mit flachen Hierarchien.
- Vom ersten Sondierungsgespräch bis zur regelmäßigen Wartung des Beleuchtungssystems sind unsere Kunden stets kompetenter Partner „**ALLES IN EINER HAND**“
- Forschung und Entwicklung seit 2006
- Patente und Eigentumsrechte an eigenen Produkten
- Hohe Flexibilität, Produkte werden in eigener Manufaktur Projekt- und kundenspezifisch hergestellt
- Deutlichere Differenzierung der Produkte von anderen Marktteilnehmern, verbunden mit enormen Vorteilen für die Kunden:
- Hergestellt in Deutschland
- Es werden unter anderem nur hochwertige Materialien verwendet wie z. B. Reinstaluminium, Edelstahl sowie Hochleistungs Reflektoren anstatt Plastiklinsen
- Sehr lange Lebensdauer der Produkte > 70.000 Stunden die anhand vorhandener Projekte nachgewiesen werden
- bis zu 10 Jahre Garantie auf die Produkte
- bis zu 10 Jahre Garantie auf Lichtintensität (Lux)

## UNICE SELLING POINTS

- Forschung & Entwicklung LED-Chip-Technologie seit 2006
- Produkte sind Eigenentwicklungen
- 1, 2, 4 - und 5-Farben (RGBAW)-Hochleistungs-LED-Technologie – 4 Farben (RGBW)-Hochleistungstechnologie seit November 2009 im 24 Stundenbetrieb im Kameha Grand Hotel in Bonn ohne Pause > 70.000 Stunden
- Chip mit bis zu 500 Watt
- Einfarbtechnologie Hochleistungs-LED-Chip mit bis zu 200 Watt
- Höchste Systemlumenpakete mit bis zu > 164 Lm / W
- Stufenlose Farbtemperatureinstellung 1700-12000K
- Kein Binning. Absolute Gleichmäßigkeit der Farben über die gesamte Lebensdauer möglich! ! Bis zu 10 Jahre Garantie hierfür.
- Stufenlose CRI-Kontrolle von CRI 60 - CRI 97
- Wärmeableitung der LED-Halbleiter  $T_j / T_c < 7$  Grad
- Alle Leuchten werden passiv gekühlt. Einsatzbereiche bis zu 80 Grad sind möglich !!!
- Hochreflektierende Reflektoren mit speziellen Facetten und Oberflächenstrukturen sowie patentierter Schutzbedampfung für eine ebenso enorme Lebensdauer.
- Modularer Aufbau ermöglicht nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten
- Höhen bis 350 Meter und Entfernungen bis zu 2800 Meter (ca. 300 Watt) möglich
- Einsparpotenzial bis zu 95% realistisch
- 1-10V, EIB, LON, BUS, DALI, DMX, Webschnittstelle, APP, zentrale Steuerung möglich
- Hochwertige und nachhaltige Produkte aus deutscher Produktion mit einer enormen und nachweisbaren Lebensdauer von > 70.000 Stunden
- Bis zu 10 Jahre Garantie auf die Produkte
- Bis zu 10 Jahre Garantie auf die Lichtintensität (Lux)

## GARANTIE

### LED:

- >100.000h Lifetime und mehr möglich
- **Bis 10 Jahre Einhaltung der mind. Vorgabe der vereinbarten LUX-Werte** bei gleichbleibenden Einsatzgebieten und Bedingungen

### Installation:

- Herstellergarantie auf die zum Einsatz kommenden Schalter und Zubehörteile  
Mindestgarantie jedoch 3 Jahre.
- 7 Jahre Garantie auf die durch uns ausgeführten Arbeiten, beginnenden an der bauseits bestehenden Zuleitung der Stromversorgung bis zu unserer Leuchte.

### Full-Service

- 24-h Notfallservice nach Vereinbarung
- alle 2 Jahre Beleuchtungs-Check zur Erhaltung der Garantie nach Vereinbarung

## OVERVIEW REDUCTION PROJECT Productions- Hall 400 Lux with 78 Watt LED

konventional light	213.216,00 Watt	led light	57.174 Watt	
duration	12 hours per day	duration	12 Stunden per day	<b>REDUKTION 73,18%</b>
days per week	7	days per week	7	
electricity costs	0,06 € pro kWh	electricity costs	0,06 € pro kWh	

time period	power consumption	electricity costs	power consumption	electricity costs	SAVING €
pro day	2.558,59 kWh	153,52 €	686,09 kWh	41,17 €	112,35 €
1 week	17.174,11 kWh	1.030,47 €	4.605,25 kWh	276,32 €	754,15 €
<b>4 week</b>	68.696,45 kWh	4.121,79 €	18.420,99 kWh	1.105,26 €	<b>3.016,53 €</b>
1 year	893.053,73 kWh	53.583,22 €	239.472,90 kWh	14.368,38 €	39.214,84 €
5 years	4.465.268,50 kWh	267.916,11 €	1.197.364,40 kWh	71.841,86 €	196.074,25 €
10 years	8.930.537,30 kWh	535.832,23 €	2.394.729 kWh	143.683,74 €	392.148,49 €

konventional light	305800 Watt			led light	88960 Watt
daration	12 hours per day	<b>REDUKTION</b>		daration	12 Stunden per day
days per week	7			days per week	7
			<b>70,90%</b>		
electricity costs	0,14 € pro kWh			electricity costs	0,14 € pro kWh
<b>time period</b>	<b>power consumption</b>	<b>electricity costs</b>	<b>power consumption</b>	<b>electricity costs</b>	<b>SAVING €</b>
pro day	3.669,60 kWh	513,74 €	1.067,52 kWh	149,45 €	364,29 €
1 week	25.687,20 kWh	3.596,21 €	7.472,64 kWh	1.046,17 €	2.550,04 €
<b>4 week</b>	102.748,80 kWh	14.384,83 €	29.890,56 kWh	4.184,68 €	<b>10.200,15 €</b>
1 year	1.335.734,40 kWh	187.002,82 €	388.577,28 kWh	54.400,82 €	132.602,00 €
5 years	6.678.672,00 kWh	935.014,08 €	1.942.886,40 kWh	272.004,10 €	663.009,98 €
10 years	13.357.344,00 kWh	1.870.028,16 €	3.885.772,80 kWh	544.008,19 €	1.326.019,97 €

## ***REFERENZEN***

verschiedene Anwendungsbereiche

**Titanic Deluxe Berlin, Französische Straße Fassadenbeleuchtung  
mit einer Gesamtleistung von nur 120 Watt LED illuminiert (0,8 Watt je LED-Spot und Fenster)**



## **Titanic Deluxe Berlin, Französische Straße**



## Kameha Grand Hotel Bonn 2011 Hotel des Jahres weltweit



**CO2 Einsparung: 33.90 Tonnen/jährlich**



**RALEDSOURCE™ illuminiert eines der weltweit besten Immobilien Projekte.  
Seit Oktober 2009 ist diese einzigartige LED Lichttechnik im 24 Stunden-Betrieb.**

**Kameha Grand Hotel Bonn RALEDSOURCE ersetzt 2009 die geplante 35.000 Watt konventionelle Deckenbeleuchtung (HIT und Halogen) mit knapp 5.0000 Watt ihrer Hochleistungs-LED- RGBW-Lichttechnik. Im Tagesbetrieb werden lediglich 1400 Watt benötigt. Bei einer Lichtpunkthöhe von 25 Metern werden noch 500 Lux am Boden erreicht**



## RALEDSOURCE im Humboldt Carre, Berlin

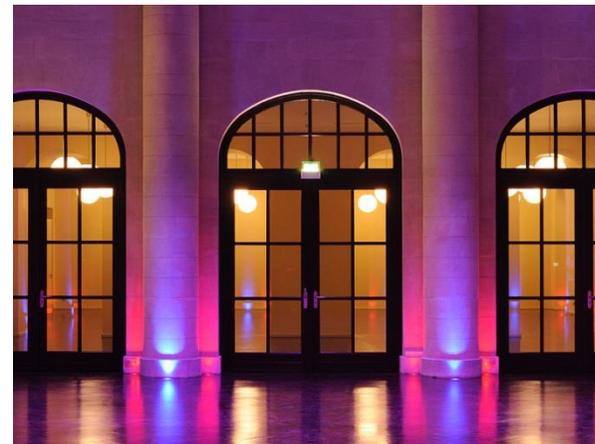
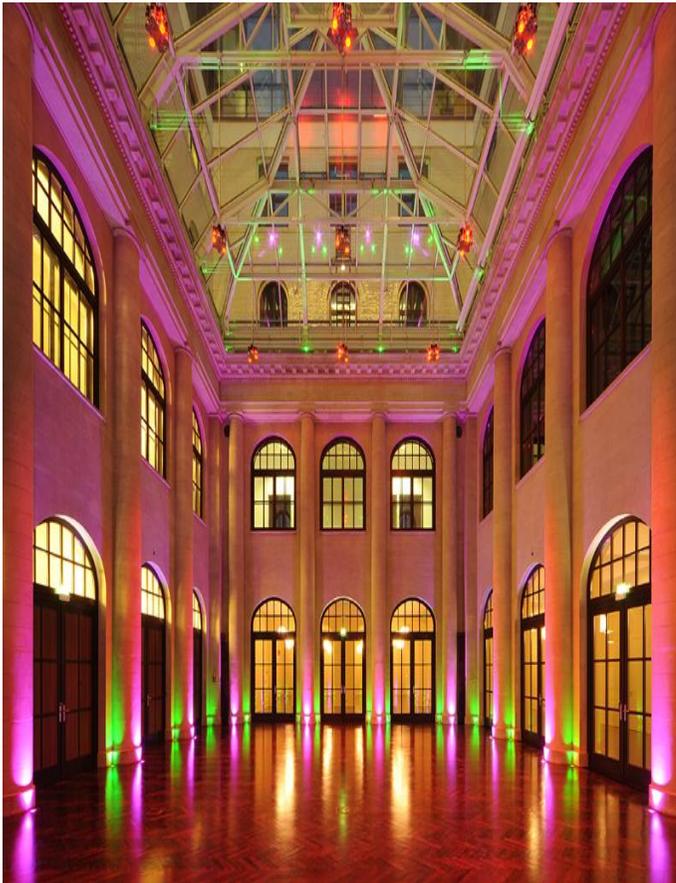


2011 erhält das Humboldt Carre Berlin die  
Auszeichnung  
„Beste Eventlocation Deutschlands,,



Die unabhängige Expertenjury begeisterte insbesondere die weltweit einzigartige Hochleistungs-LED-Lichtanlage. Mit nur knapp 600 Watt LED-RGBW Gesamtleistung die über DMX voll steuer- und dimmbar ist, überzeugte diese Anlage ganzheitlich.

**RALEDSOURCE im Humboldt Carre, Berlin**  
**Konferenzhalle mit insgesamt 600 Watt LED RGBW illuminiert**



Das Bonn Marriott World Conference Hotel, Teil des WCCB - World Conference Center Bonn, glänzt seit Mitte 2016 auf allen Ebenen mit hocheffizientem und atmosphärisch ansprechendem Hochleistungs-LED-Licht. Bereits beim Eingang zur Lobby sind die vielen Lichtakzente in allen Farben steuerbar: Ob farbige Brackets, dezent warm beleuchtete Wandmuster oder moderne Polygone (jeweils individuell gefertigt) - die Leuchten überzeugen durch ihre hervorragende Effizienz und sind gleichzeitig perfekt Beleuchtung, die eine Aura schafft, die zum Verweilen einlädt.



MARRIOTT  
BONN  
WORLD CONFERENCE



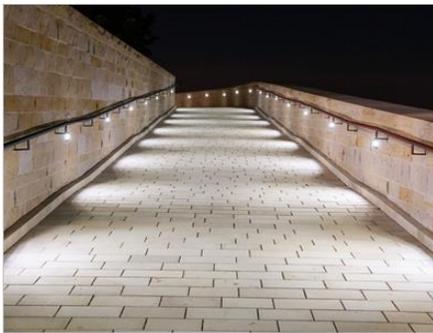
**Der Kursaal Bern gilt als das größte Kongress- und Kulturzentrum im Espace Mittelland in der Schweiz und bietet zahlreiche Räume mit modernster Technik für verschiedene Anlässe. Das Conference Raum Forum, das mit seiner prägnanten Fassade als neues Wahrzeichen der Stadt Bern gilt. 900 LED-Lampen tauchen die insgesamt 2.000 Quadratmeter in ein raffiniertes Licht ein, denn die moderne Deckenbeleuchtung gestaltet den Raum auf Knopfdruck in der gewünschten Farbe - so wird jede Veranstaltung zu einem unvergesslichen Event. Die Konferenzräume sind mit hocheffizienten LED-Downlights ausgestattet, die über ein Touchpanel und ein tunablewhite gedimmt werden**



**Die Festung Ehrenbreitstein am deutschen Ecke in Koblenz ist der Ort, an dem die Mosel in den Rhein mündet und zweitgrößte Festung Europas. Heute befindet sich auf der Festung neben dem Landesmuseum Koblenz mit seinen vielfältigen Ausstellungen auch das Denkmal der deutschen Armee, Teil des UNESCO-Weltkulturerbes, sowie eine Jugendherberge. Die historische Festung und ihre großzügigen Parks werden durch die harmonische LED-Beleuchtung auf einzigartige Weise in Szene gesetzt u. a. 1200 mtr. LED-Lichtbänder mit 0,8 Watt je Meter kamen zum Einsatz**



**Das Hambacher Schloss wird wegen der Hambacher Festspiele von 1832 als "Wiege der Demokratie" bezeichnet, als Meilenstein für die Entwicklung Deutschlands zur Demokratie - dank dieser kulturellen Bedeutung bleibt das Schloss als Baudenkmal erhalten. Neben historischen Ausstellungen ist das Nationaldenkmal auch ein Ort der Moderne: Die historischen Festhallen und der romantische Innenhof sowie das einzigartige Restaurant mit Dachterrasse bieten heute Raum für verschiedene Veranstaltungen**



**Freiburger Münster. Hier wurde die seit 2011 bestehende LED-Beleuchtung eines Mitbewerbers vollständig durch unsere leistungsstarke LED-Lichttechnologie abgelöst.**

**Ergebnis: Investitionskosten 2011 von 750.000 Euro und rund 9000 Watt. Dieses Projekt wurde im April 2017 mit einer Investition von nur 330.000 Euro und einer Systemleistung von fast 1.500 Watt umgesetzt**



Reichsinsignien Auf der Burg Trifels. Seit 2010 beleuchten wir mit 4 x 1,6 Watt Systemleistung unserer speziell für diese Vitrinen hergestellten Hochleistungs-LED-Spots. Wir ersetzen somit die ursprünglich geplanten konventionellen Leuchten pro Vitrine mit 4 x 20 Watt. Die leistungsstarken LED-Spots sind über DMX steuerbar und können in der Farbtemperatur von 2000 bis 8000 Kelvin verändert werden.



Kaiser Friedrich I.  
1152 - 1197  
Reichsinsignien RALEDSOURCE Vitrinenleuchte



Reichsinsignien aus der Staufferschen Zeit !

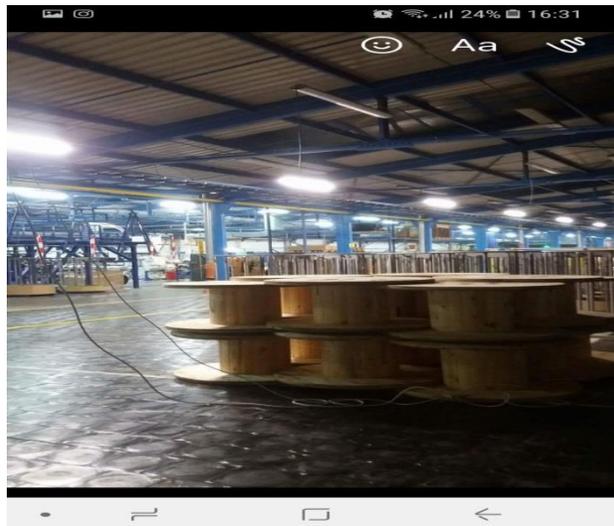
**Produktions- und Verwaltungszentrum der Beurer Hungarian Kft in Veszprem Ungarn (Tochtergesellschaft der Beurer GmbH Deutschland [www.beurer.de](http://www.beurer.de)) Drei Produktionshallen, das Lager und das Verwaltungsgebäude wurden auf unsere leistungsstarke LED-Lichttechnologie umgerüstet, was zu einer Einsparung von über 65% führte.**



Bei den Firmen Fa. BKD Maschinen,- Werkzeugbau, Fa.- Anton Bauer Werkzeug- und Sondermaschinenbau sowie Fa. Bachmann Gießereitechnik wurden die jeweils 400 Watt HQI (445 Watt Systemleistung) Hallenstrahler mit der RALEDSOURCE und 130 Watt Hochleistungs-LED Systemleistung ausgetauscht. Bei einer absolut homogenen Ausleuchtung werden 300 LUX im Mittelwert erreicht.



**22.000qm Produktionshalle + Warenlager 75% Energieersparnis + 54% Einsparung von Leuchten.  
ESCO Modell mit einem Invest von 255.000 Euro und einem ROI von 58 Monate bei nur 6 ct kWh**



**Die konventionelle Flugfeldbeleuchtung des US-Militärflughafen Ramstein (Flugfeld 1.500 x 400 Meter) mit 350.000 Watt ausgeleuchtet, wurde mit 151.000 Watt LED RAS120 ersetzt, bei einer Masthöhe von 65 Metern. Es werden die benötigten 500 Lux und homogen Ausleuchtung erreicht.**



© 2014 LED-LIGHT-Germany GmbH  
Cunter Klee CEO  
Auf Rudert 1 D-55606 Oberhausen  
Telefon: +49 (0) 67 52 - 94 35 10  
Fax: +49 (0) 32 21 - 2 32 77 58  
Mobil: +49 (0) 1 71 - 9 97 70 04  
eMail: [info@ledlight-germany.de](mailto:info@ledlight-germany.de)  
[www.ledlight-germany.de](http://www.ledlight-germany.de)



  
LED-LIGHT  
- Germany GmbH