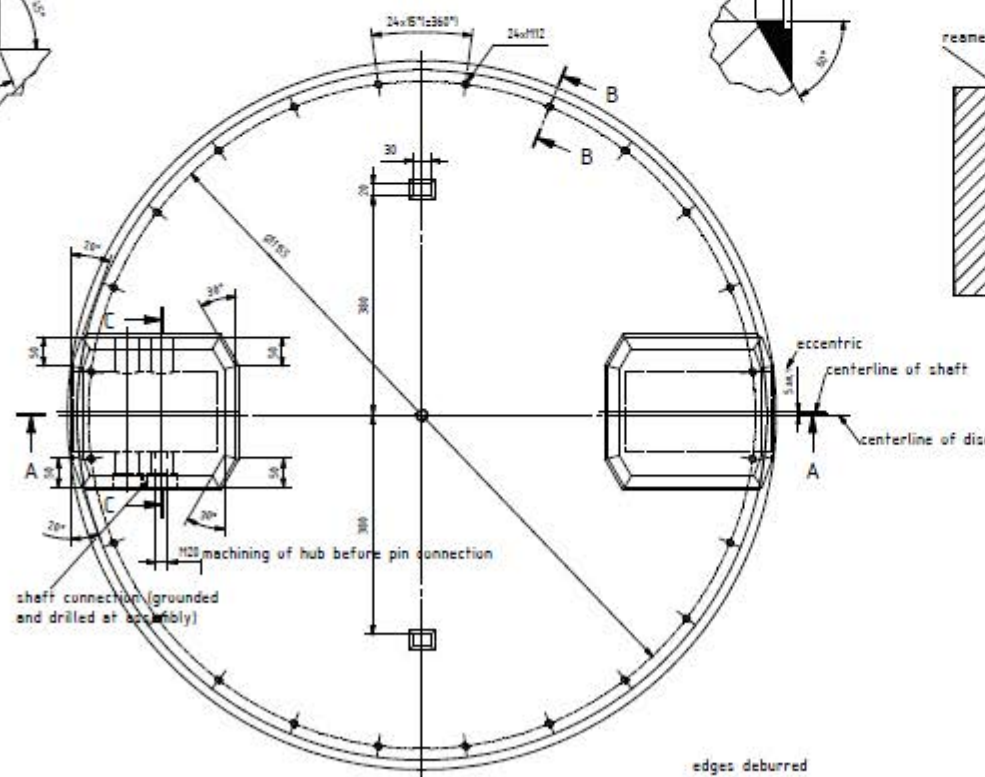
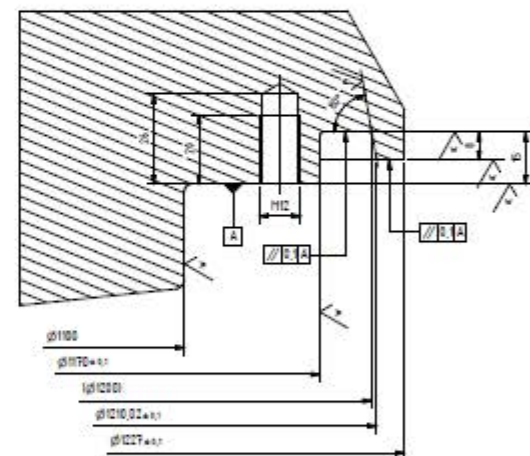
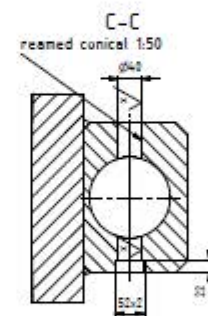
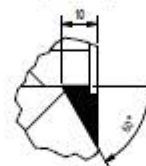
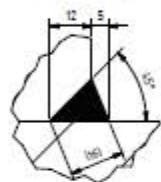
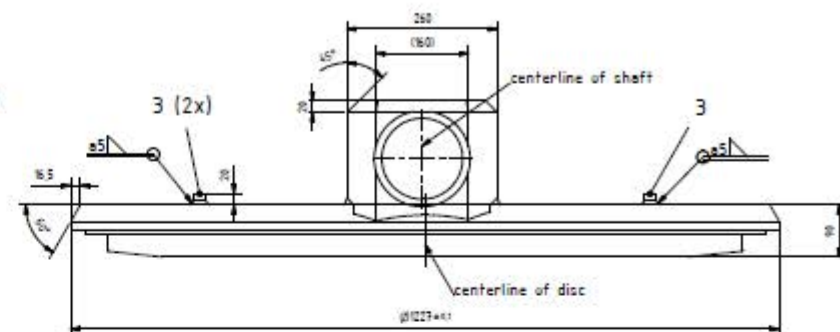
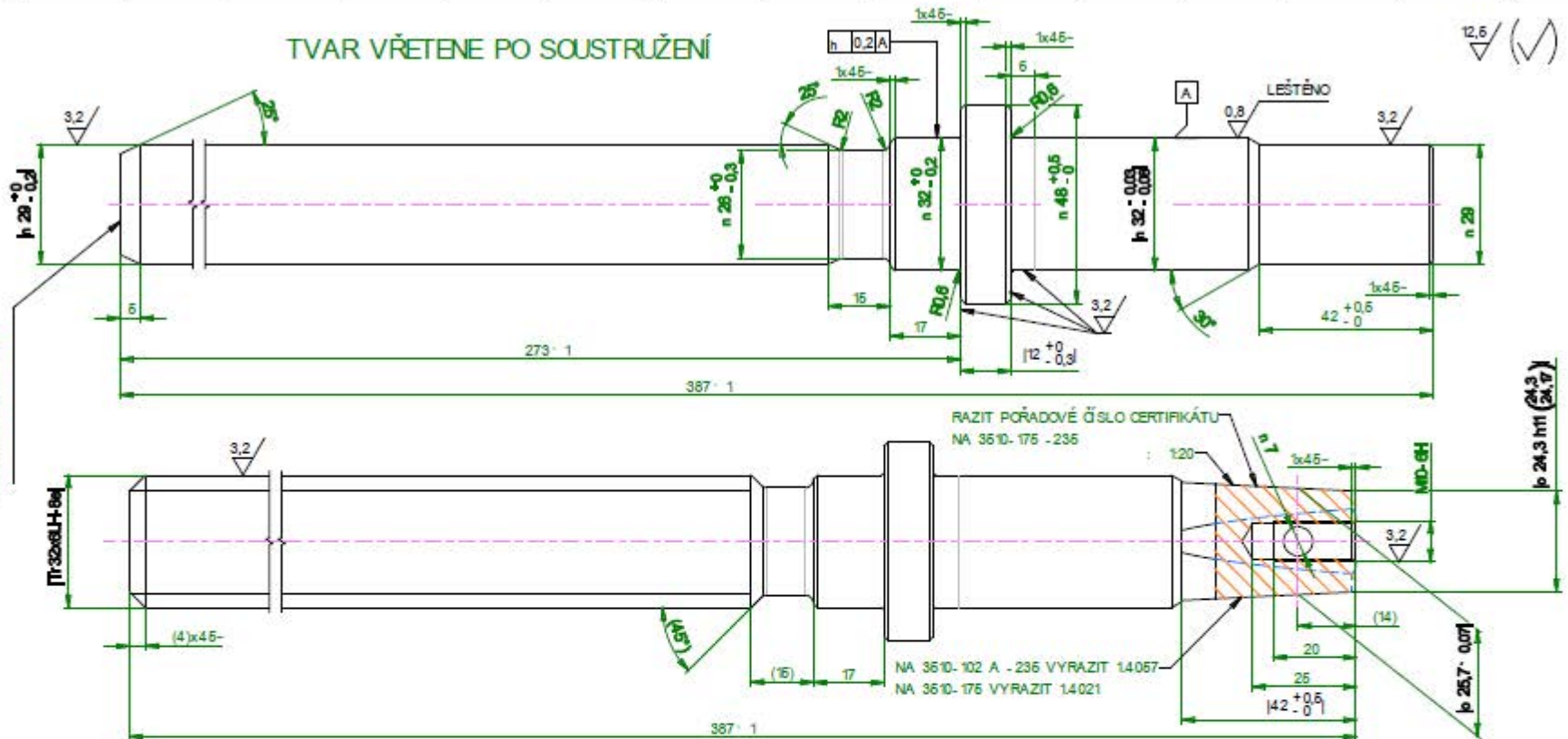




edges deburred
all welding seams
continuous and revolved
weldseams with soft weldtoe 

		Part name: U70.50		General: ISO 17838 - 1st Last part: Number part: Tolerance of welding part: EN ISO 5823-01		Report on: 	
U70.50		Material:		Description:		Size:	
U70.50		Date:		Disk		1:6	
Drawn:		Name:		DN1306 PW16 DL140			
Checked and approved:		Checked:		EXN			
Design:		Checked:					
See Standard / approved:							
Rz 6.3				Drawing number:		Version:	
Rz 2.5						Title:	
Rz 0.3						Number:	
						Quantity:	

NA 3510-102 A - 235 VYRAZIT G
NA 3510-175 VYRAZIT D



U ČV. 3510-175 a -235 OSOUSTRUŽIT POLOTOVAR n 35 NA n 34
VELIKOST VYRAŽENÝCH ÚDAJŮ 3mm

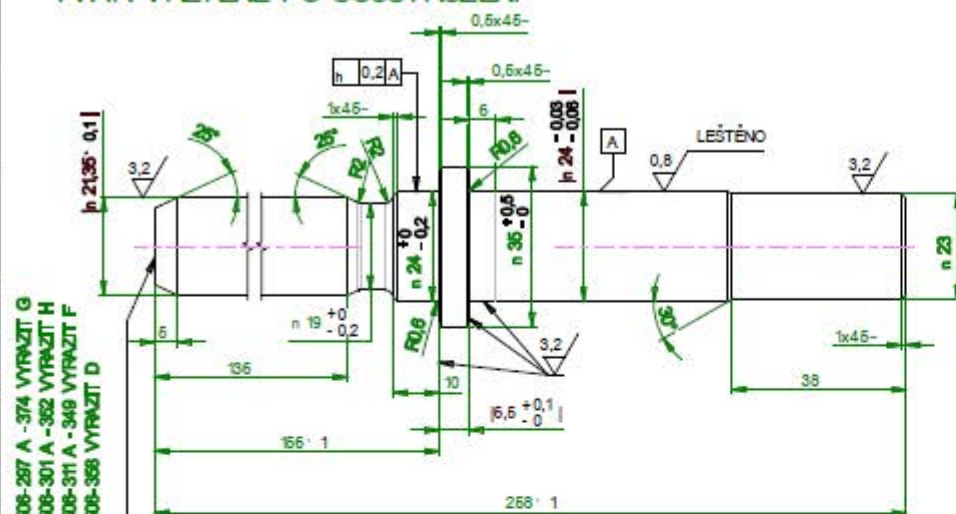
NETOLEROVANÉ ROZMĚRY DLE ČSN ISO 2768-mK / dimensions without tolerances in accordance with ISO 2768-mK
KONEČNÁ KONTROLA / final inspection

n 36-409	14067 CERT3.1 EN 10088-3 EU	2,382 kg	Q 3610-236
n 36-409	14021 CERT3.1 EN 10088-3	2,382 kg	Q 3610-175
n 34-409	14067 EN 10088-3	2,382 kg	Q 3610-102
n 34-409	14021 EN 10088-3	2,376 kg	Q 3610-098

Polka Nápis	Nápis - rozpis Description - dimensions	Polokosa Nápis rozpis	Nápis/Pol material / material	Výkres/Štandard Drawing/Standard	Polokosa (kg) Weight (kg)	Nápis Q, n	Číslo výkresu Drawing number	Pol. Pos.
Povolená výška Allowed height 1:1				Povolená hmotnosť v kg / Povolená nosnosť v kg Allowed weight / Allowed load S 2x: Max. 6,11.2017				
OAC/Technologický OAC/Technology		Zjednotenie Unification						
Kontrola/Overenie Control/Check		OAC/Metódy OAC/Methods						
Dátum/Dátum Date/Date 11.10.2006		Schválil/Approved Checked/Approved						
Skupina/Prázdne Group/Empty BKO Plus DN200		Povolenosť dát/Prázdne - dátum Allowed date/Empty - date		Podpis/Signature Číslo výkresu/Drawing number 3HA3510-098				
Nápis/Description Description								

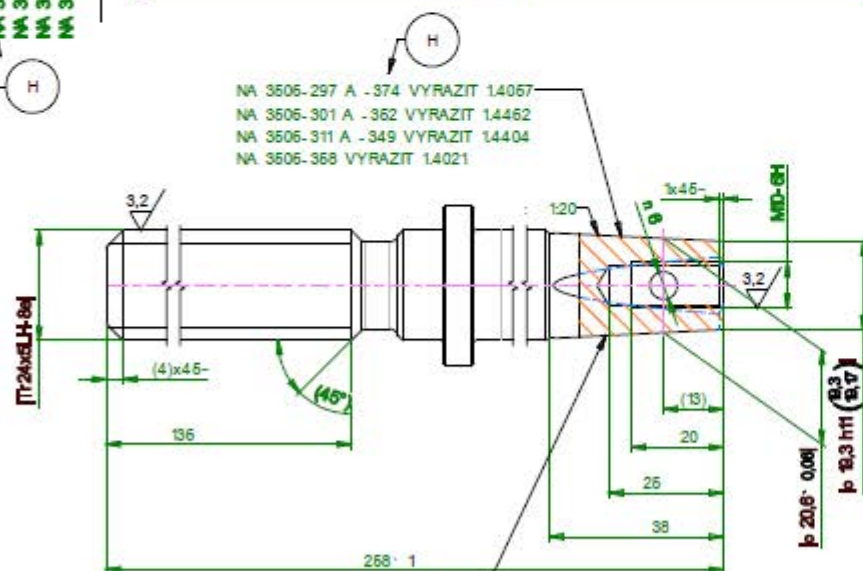
TVAR VŘETENE PO SOUSTRUŽENÍ

12,5 / (✓)



VELIKOST VYRAŽENÝCH ÚDAJŮ 3mm

NETOLEROVANÉ ROZMĚRY DLE ČSN ISO 2768-mK
| KONEČNÁ KONTROLA



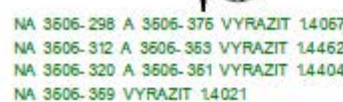
RAZIT POŘADOVÉ ČÍSLO CERTIFIKÁTU
NA 3506-349 - 352 - 358 - 374

1	n 26-275		14067 CERT3.1 EN 10088-3	0,88 kg	Q	3506-374	
1	n 26-275		14021 CERT3.1 EN 10088-3	0,88 kg	Q	3506-368	
1	n 26-275		14462 CERT3.1 EN 10088-3	0,88 kg	Q	3506-352	
1	n 26-275		14404 CERT3.1 EN 10088-3	0,88 kg	Q	3506-349	
1	n 26-275		14404 EN 10088-3	0,88 kg	Q	3506-311	
1	n 28-275		14462 EN 10088-3	0,88 kg	Q	3506-301	
1	n 26-275		14067 EN 10088-3	0,88 kg	Q	3506-297	
1	n 26-275		14021 EN 10088-3	0,88 kg	Q	3506-287	

Popis	Materiál	Prostředí	Klasifikace	Výstup	Metoda	Vel.	Číslo výkresu	Pos.
1:1	1	0,8	1	1	1	1	1	1
24.12.2006	24.12.2006	24.12.2006	24.12.2006	24.12.2006	24.12.2006	24.12.2006	24.12.2006	24.12.2006
3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374
3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374	3506-349 - 352 - 358 - 374

3506-287

12,5 ✓ (✓)



1	n 26-326		14067 CERT3.1 EN 10088-3		1,06 kg	Q	3606-376	
1	n 26-326		14021 CERT3.1 EN 10088-3		1,06 kg	Q	3606-369	
1	n 26-326		14462 CERT3.1 EN 10088-3		1,06 kg	Q	3606-363	
1	n 26-326		14404 CERT3.1 EN 10088-3		1,06 kg	Q	3606-361	
1	n 26-326		14404 EN 10088-3		1,06 kg	Q	3606-320	
1	n 28-331		14462 EN 10088-3		1,06 kg	Q	3606-312	
1	n 26-326		14067 EN 10088-3		1,06 kg	Q	3606-298	
1	n 26-326		14021 EN 10088-3		1,061 kg	Q	3606-288	

Podje míst:	Míst - ročník	Předmět	Klasifik	Výsled	Metrika	Pr. - ang	Číslo výkazu	Pr.
Předmět			Číslo: 3506-288 v. 1					
Míst 1:1		Čís	Zápis 1 4x Metrika 2.5.2015					
	Notová	Čís						
	Datum 25.12.2006	Číslo						
		Stupeň BKG Plus DN60		Platnost dne		Podpis		
		Míst		Číslo výkazu		3HA3506-288		

12.6 / (✓)

[illegible]

KONEČNÁ KONTROLA

Podst. kód	Název - ruský	Příjmení	Křestní	Výběr	Pracovní	Podpis	Číslo výjezdu	Pr.
Přezkouška				Odjezd železniční v 19				
Místo	Město	Číslo	J. k. Městského 6.6.2017					
1:1	Místní	Číslo						
	Datum	11.12.2006						
Droha		BVO Plus DN66-80		Pracovní den		Podpis		
Město				Číslo výjezdu		3HA3504-301		

Required machining parts

Technology	Material	Serie/Year (PC)	Weight	ISO, ATESTS (nice to have)
Machining parts	St. Steel bars and sheets	500-30000	0,5-10 kg	ISO 9001, 3.1 B
Machining parts	Brass	500-30000	0,5-10 kg	ISO 9001, 3.1 B
Machining parts	Bronze	500-30000	0,5-10 kg	ISO 9001, 3.1 B
Rolled thread	St. Steel bars, spindle	500-30000	0,2-5 kg	ISO 9001, 3.1 B
Welding	SS, Steel, sheets, valve	1-10	200-10000 kg	ISO 9001, DIN EN ISO 3834-2
Machining parts free capacity	cast iron, CNC machining	100-1000	1-30 kg	ISO 9001, 3.1 B